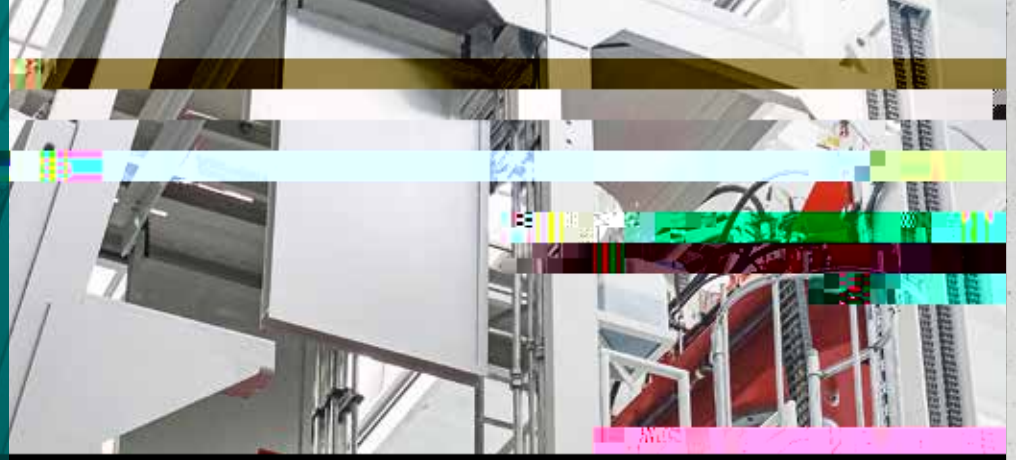


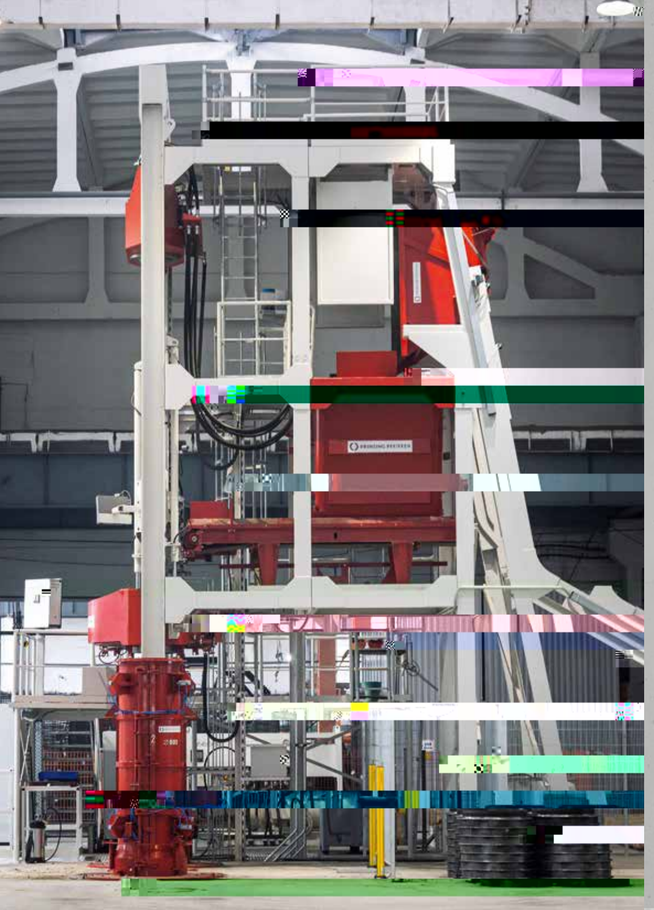
PT

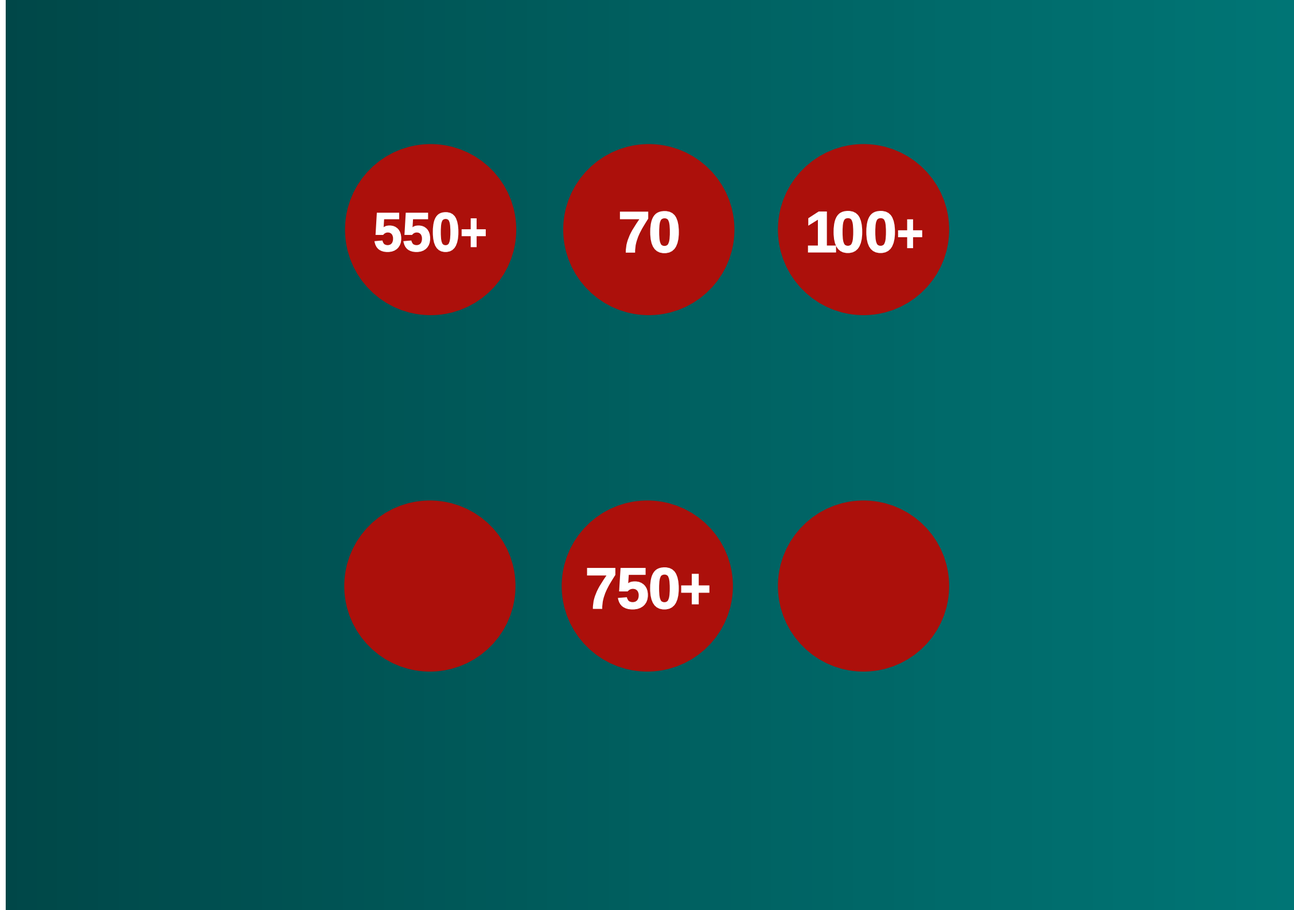
A m r of TOPWERK

PRINZING PFEIFFER

MÁQUINAS E MOLDES

PARA A FABRICAÇÃO DE TUBOS,
POÇOS DE VISITA E INSPEÇÃO
E PEÇAS PRÉ-MOLDADAS DE CONCRETO




550+
70
100+
750+



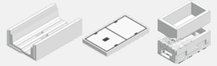






Onde residências, pequenas comunidades ou até mesmo empresas industriais não podem ser conectadas a um sistema de esgoto municipal, os produtos de concreto para tratamento de águas residuais representam uma solução adequada.
As águas residuais geradas são tratadas de forma ambientalmente correta e podem ser reintroduzidas no ciclo natural da água.





Para proteger cabos de energia e de dados contra influências ambientais e danos, as galerias técnicas de concreto, amplamente comprovadas, são utilizadas em diversas áreas da infraestrutura.
Diferentes versões e dimensões podem ser fabricadas.

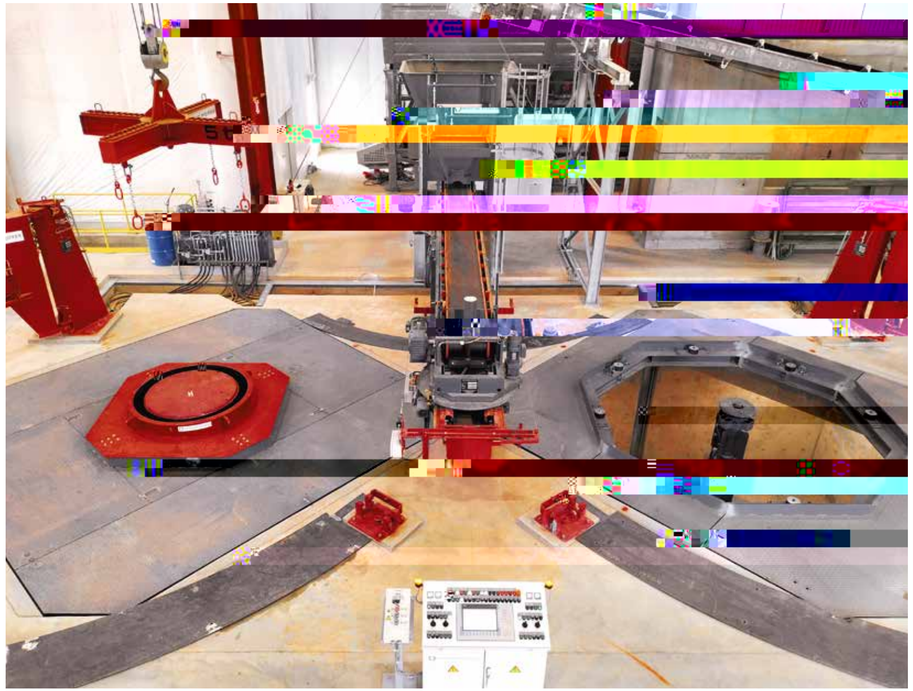




A coleta e o escoamento seguros da água da chuva, provenientes de edificações, superfícies pavimentadas e vias de tráfego, tornam-se cada vez mais importantes em função das mudanças climáticas. Produtos de drenagem confiáveis e sustentáveis atendem a essa demanda e garantem um sistema de escoamento de águas pluviais eficiente e funcional.

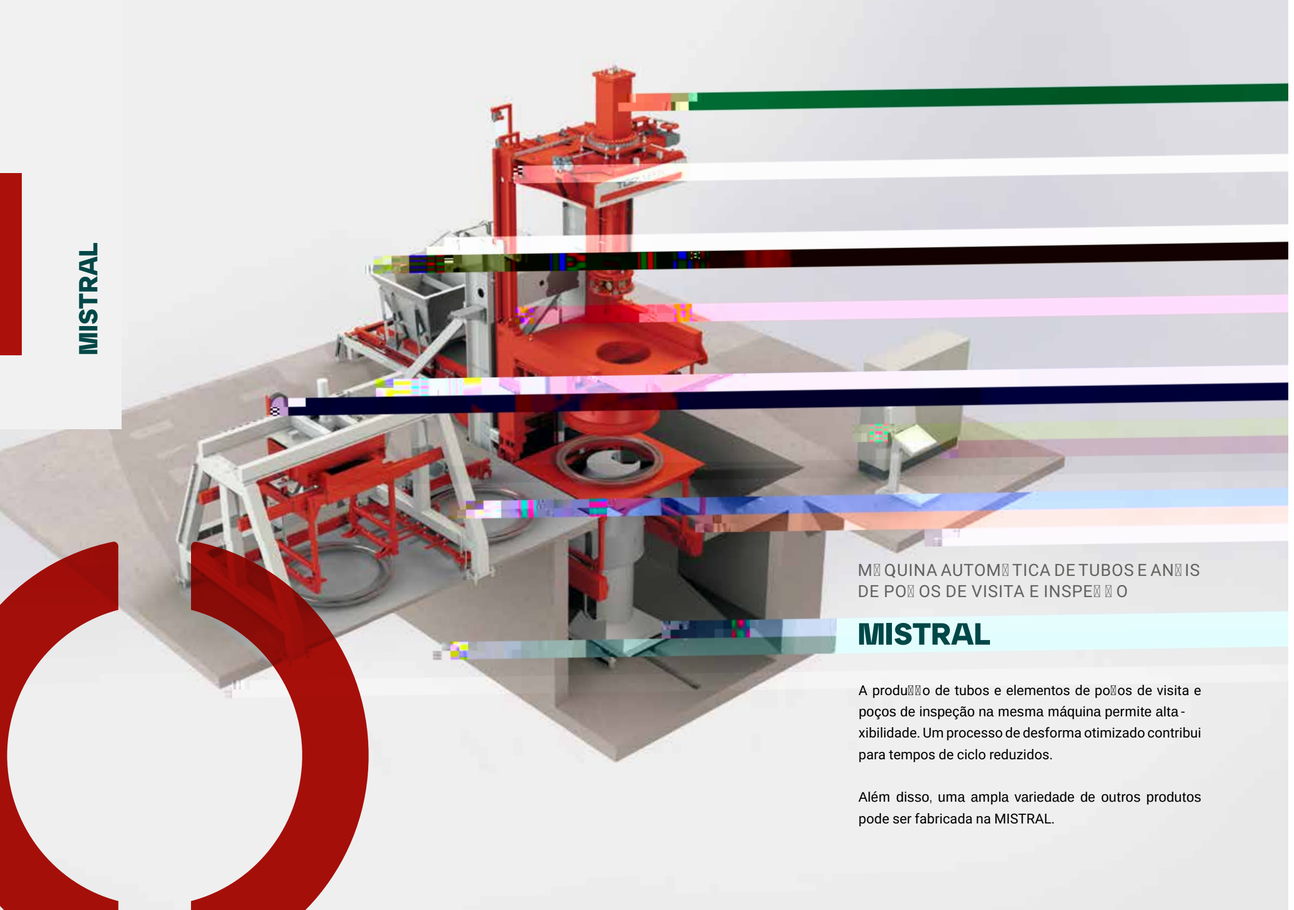






MÁQUINAS E MOLDES

MISTRAL



MÁQUINA AUTOMÁTICA DE TUBOS E ANÉIS DE POÇOS DE VISITA E INSPEÇÃO

MISTRAL

A produção de tubos e elementos de poços de visita e poços de inspeção na mesma máquina permite alta-flexibilidade. Um processo de desforma otimizado contribui para tempos de ciclo reduzidos.

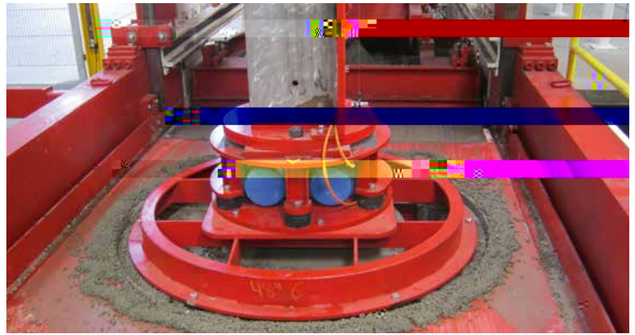
Além disso, uma ampla variedade de outros produtos pode ser fabricada na MISTRAL.

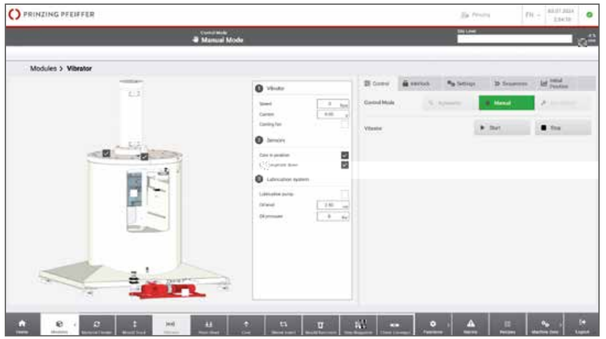
A MISTRAL é ideal para a fabricação de

Produtos para sistema de esgotamento sanitário













Limpeza automatizada dos aros base, com aplicação subsequente de agente desmoldante.

Alimentação automática de aros base, elementos de subida ou de transporte.

Vibração direta de elementos de subida e/ou de transporte.

Ajuste automático da prensa para produtos excêntricos.

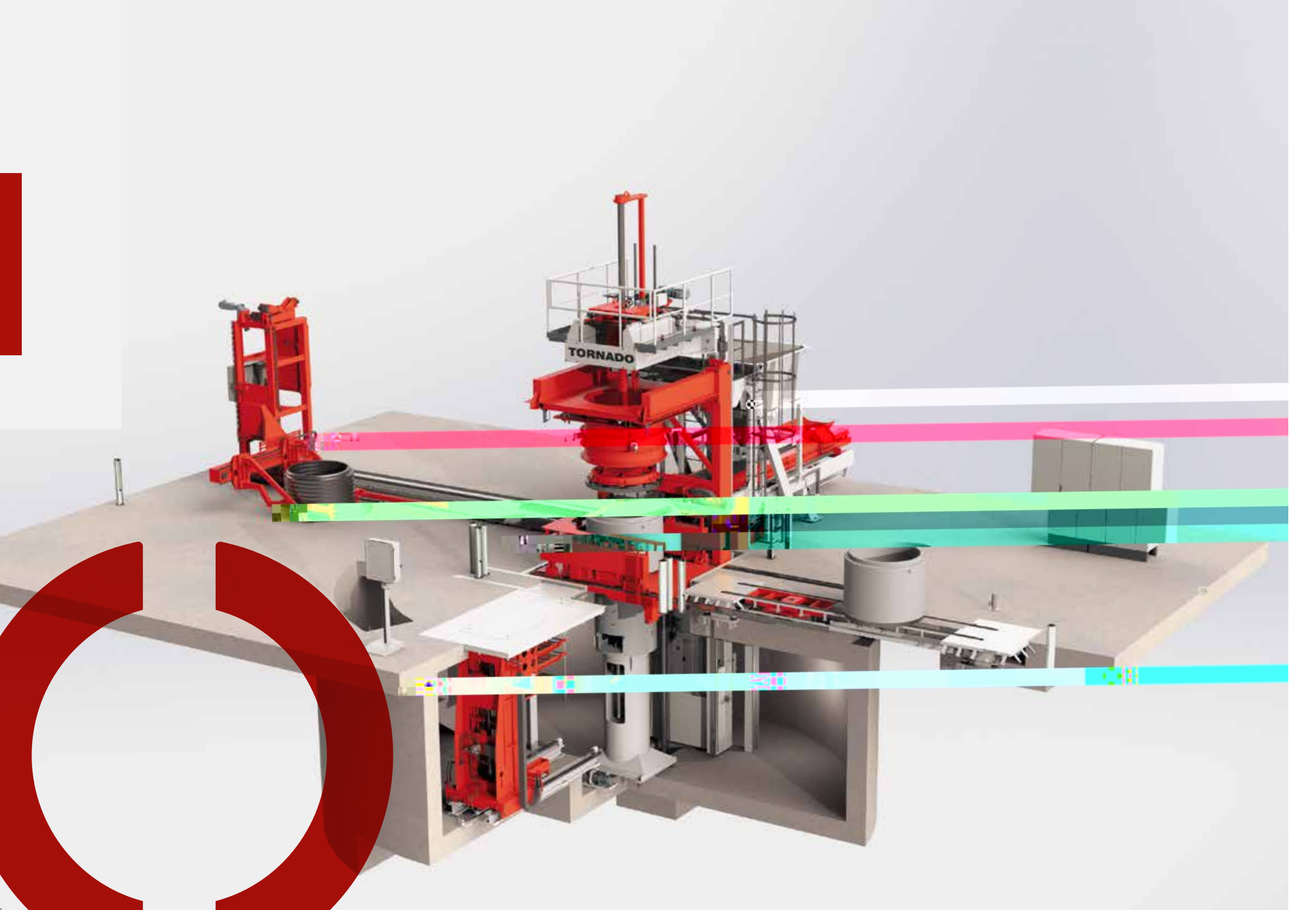
Compactação por meio de vibrador vertical ou central.

- Possibilidade de fabricação dupla ou combinada até diâmetro nominal DN 600.

Monitoramento do processo de produção por meio de dispositivos móveis.

Suporte de serviço on-line com acesso direto ao sistema de controle.

Análise de dados e geração de relatórios para disponibilizar todos os dados



A TORNADO é ideal para a fabricação de

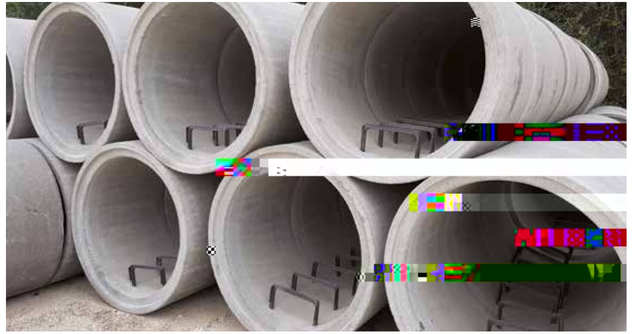
Produtos para sistema de esgotamento sanitário













DADOS TÉCNICOS

TORNADO	150/150	200/150	250/150
Diâmetro interno mínimo do produto	250 mm		
Diâmetro externo máximo do produto (circular e quadrado)	1850 mm (1300 x 1300 mm)	2300 mm (1620 x 1620 mm)	2900 mm (2050 x 2050 mm)
Altura máxima de construção	1500 mm		
Peso máximo do produto	5000 kg		
Expansível com sistemas de movimentação	Sim		

POSSIBILIDADES DE EXPANSÃO DA TORNADO

Limpeza automatizada dos aros base, com aplicação subsequente de agente desmoldante.

Alimentação automática de aros base, elementos de subida ou de transporte.

Vibração direta de elementos de subida e/ou de transporte.

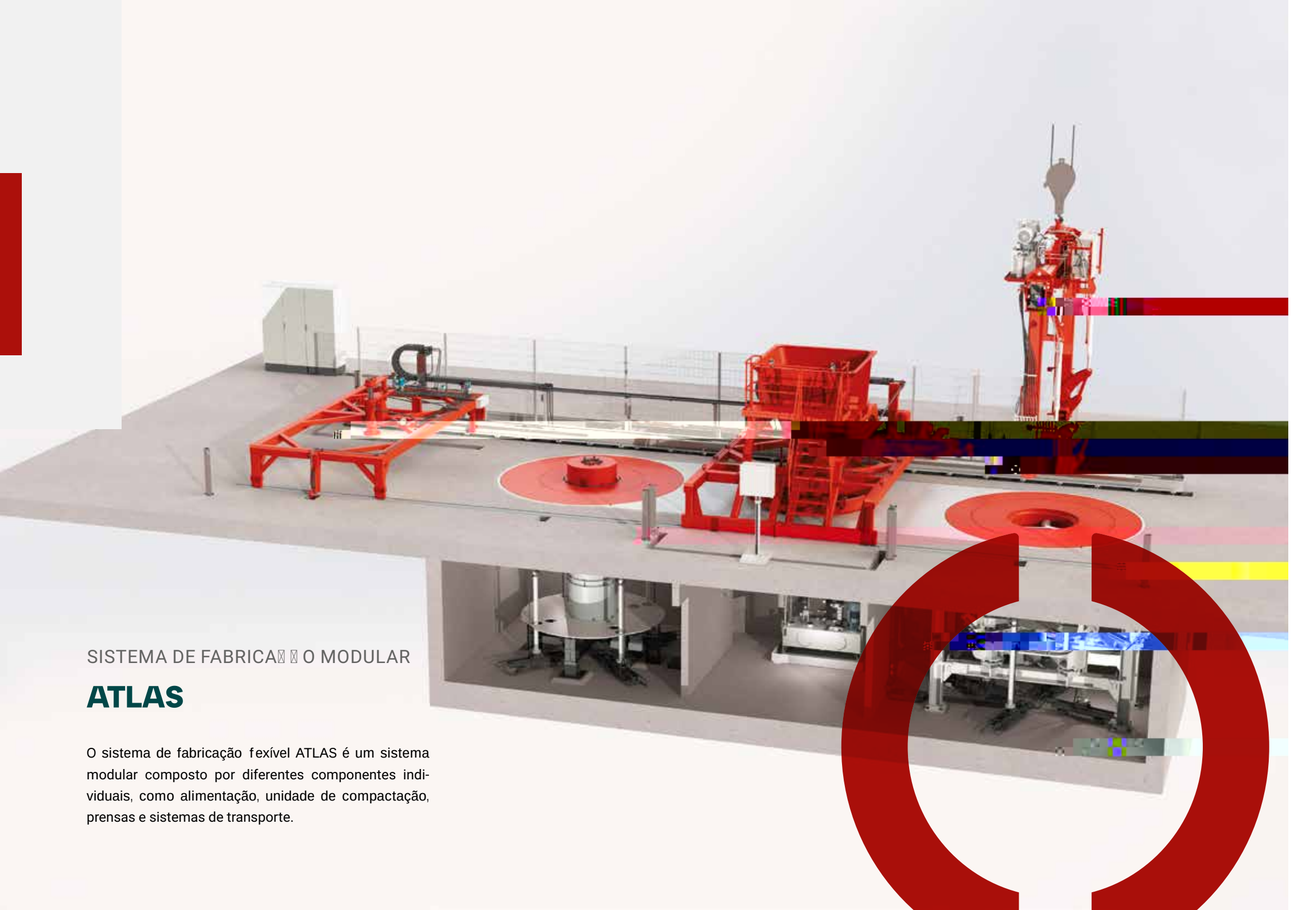
Ajuste automático da prensa para produtos excêntricos.

Compactação por meio de vibrador vertical ou central.

Monitoramento do processo de produção por meio de dispositivos móveis.

Suporte de serviço820Produde (odu820/C20 1 TfT333 TD0460E

Para a página de visão geral



SISTEMA DE FABRICA□□O MODULAR

ATLAS

O sistema de fabricação f exível ATLAS é um sistema modular composto por diferentes componentes individuais, como alimentação, unidade de compactação, prensas e sistemas de transporte.

DESTAQUES DO ATLAS

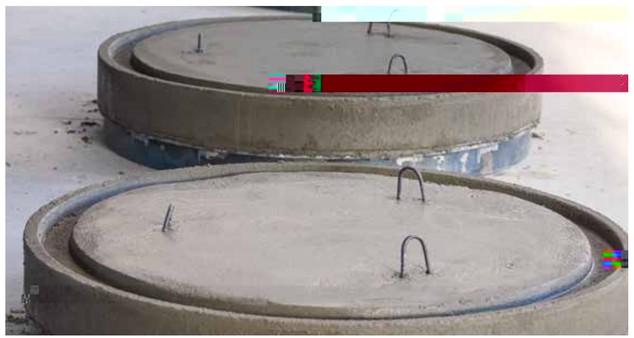
Flexibilidade atrav□s da expans□o modular

- Conceito de planta modular

Fabrica□□o simples ou dupla.

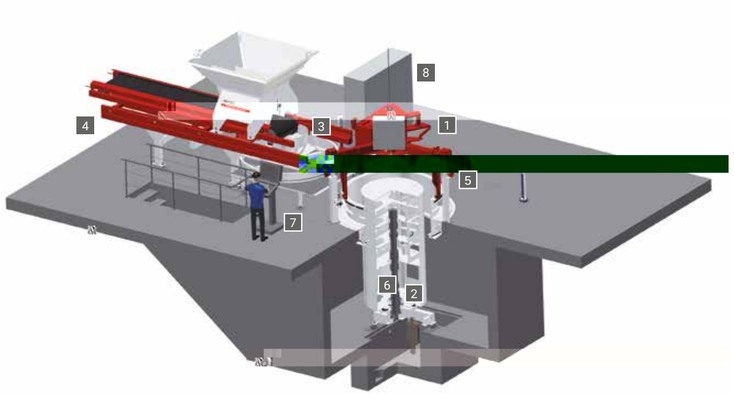


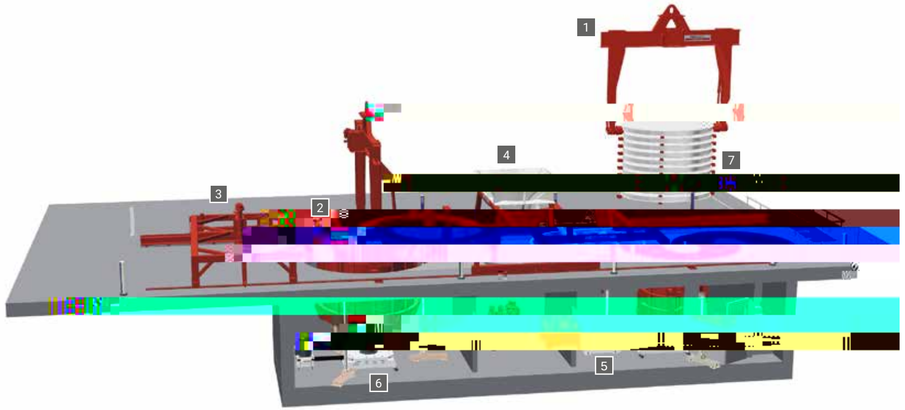




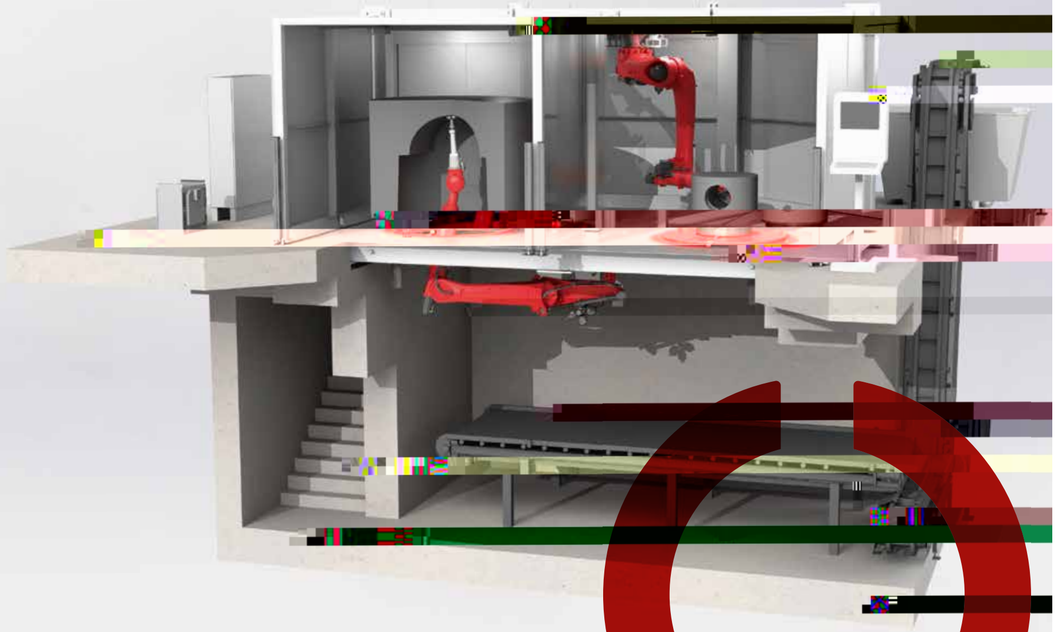
A

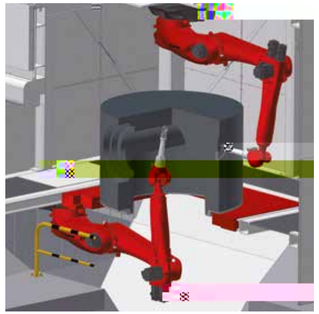


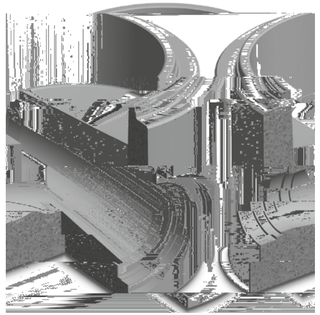




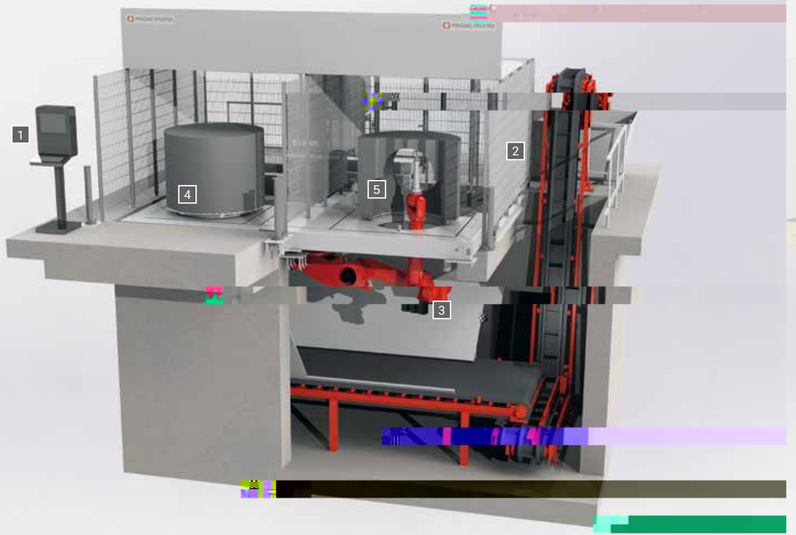
ATLAS





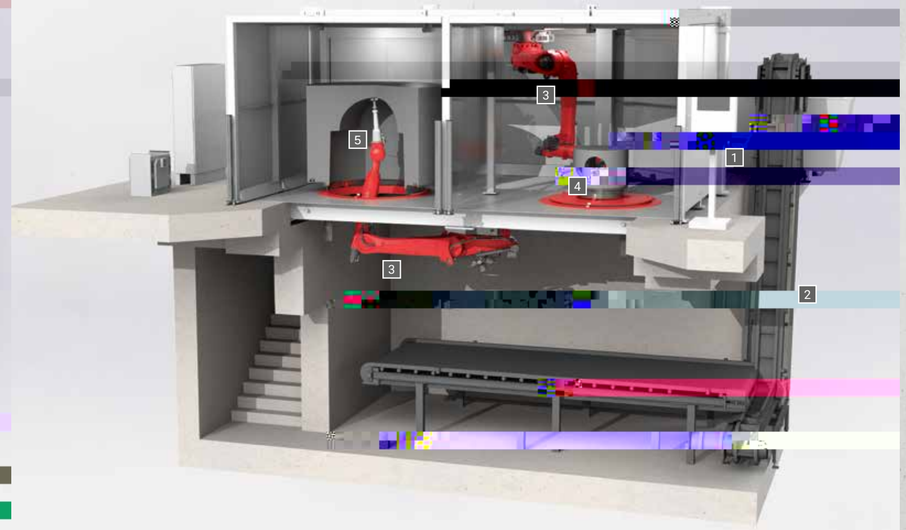


PRIMUSS

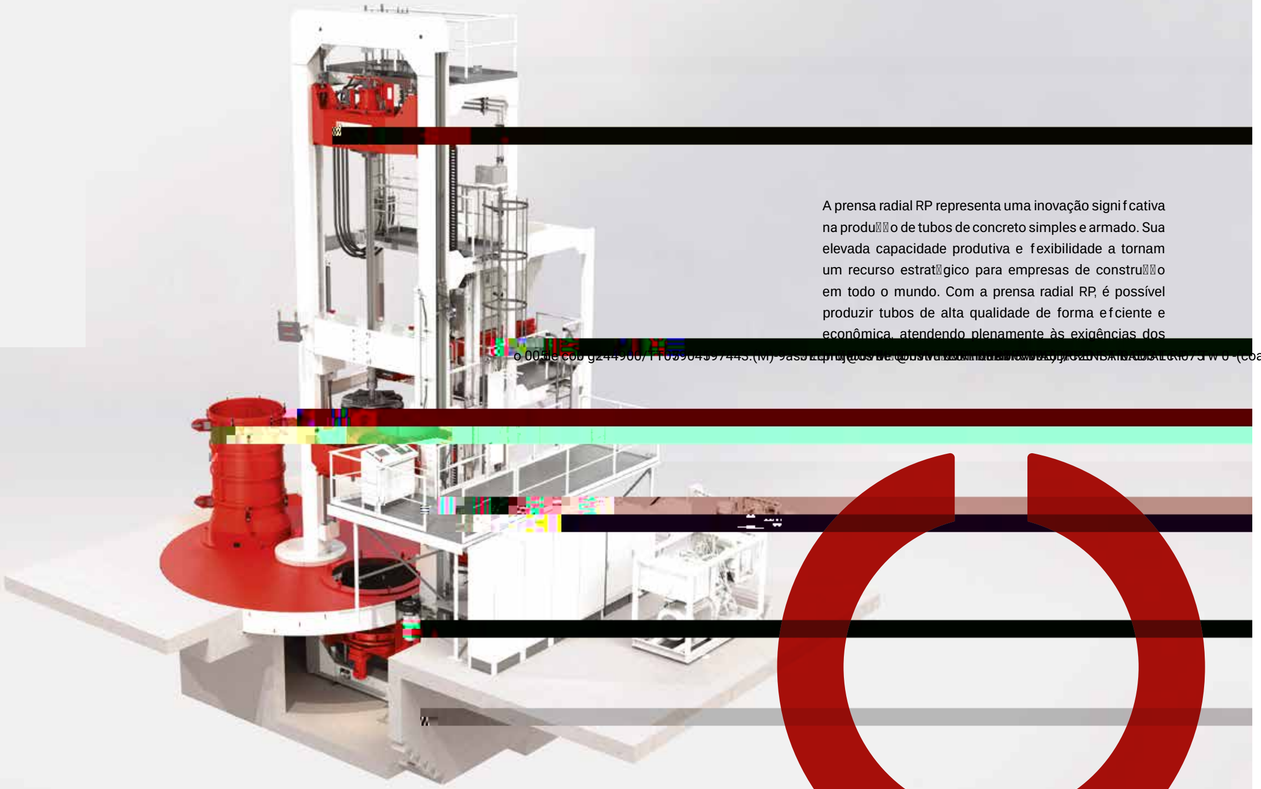


1. Painel de Controle
2. Correia transportadora para resíduos de fresagem
3. Robô Industrial
4. Estação de Fresagem com Mesa Giratória
5. Fresadora

PRIMUSS 2.0



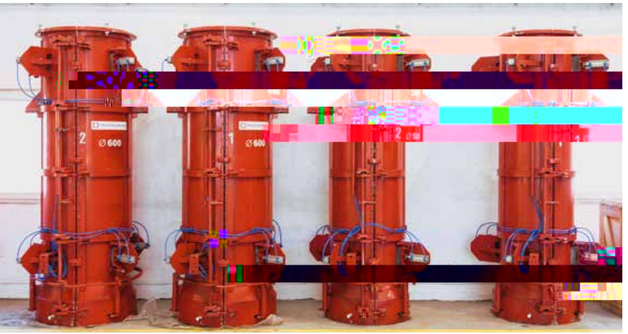
1. Painel de Controle
2. Correia transportadora para resíduos de fresagem
3. Robô Industrial
4. Estação de Fresagem com Mesa Giratória
5. Fresadora



A prensa radial RP representa uma inovação signi f cativa na produ o de tubos de concreto simples e armado. Sua elevada capacidade produtiva e f exibilidade a tornam um recurso estrat gico para empresas de constru o em todo o mundo. Com a prensa radial RP, é possível produzir tubos de alta qualidade de forma e f ciente e econômica, atendendo plenamente às exigências dos



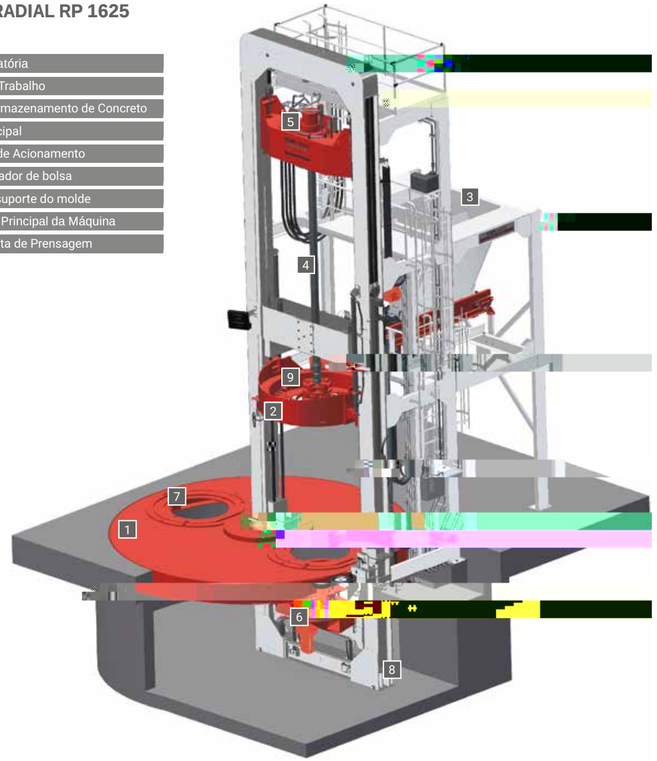






PRENSA RADIAL RP 1625

1	Mesa Giratória
2	Mesa de Trabalho
3	Silo de Armazenamento de Concreto
4	Eixo Principal
5	Unidade de Acionamento
6	Compactador de bolsa
7	Base de suporte do molde
8	Estrutura Principal da Máquina
9	Ferramenta de Prensagem



POSSIBILIDADES DE EXPANSÃO DA PRENSA RADIAL

Alteração variável do comprimento de fabricação por meio de mesa de trabalho com ajuste de altura.

Sistema de troca rápida QCs para mudança semi-automática de diâmetro.

Elevador com caçamba de concreto, por exemplo, para produ□□o com baixa altura de transfer□ncia do concreto.

Dispositivo automático para centralização de armadura.

Produ□□o com moldes de tr□s partes em ambientes com baixa altura de p□-direito.

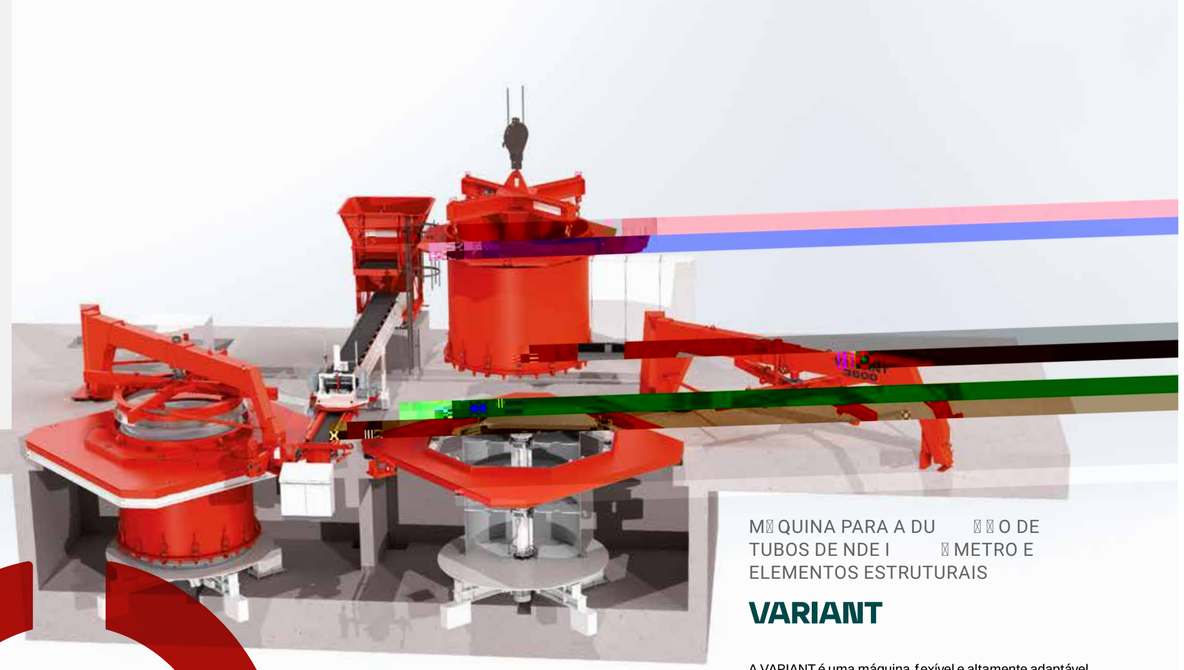
Conex□o com sistemas modulares de movimenta□□o de tubos e aros base.

Análise de dados e geração de relatórios para disponibilizar todos os dados de produ□□o e estat□sticas relevantes.

SmartCheck para inspe□□o regular e profissional da máquina.

Para a página de visão geral

VARIANT



MÁQUINA PARA A DUÇÃO DE TUBOS DE CONCRETO DE DIÂMETRO E ELEMENTOS ESTRUTURAIS

VARIANT

A VARIANT é uma máquina flexível e altamente adaptável, capaz de produzir uma ampla variedade de produtos de concreto simples e armado. Suas especificações técnicas, versatilidade e eficiência a tornam uma excelente escolha para fabricantes que buscam otimizar e ampliar seus processos de produção. Com foco na sustentabilidade e na evolução tecnológica, a VARIANT representa um investimento sólido para operações industriais exigentes.

A VARIANT é ideal para a produção de

Produtos para sistema de esgotamento sanitário


Cones de PV/PI


Anéis de PV/PI


Fundos de PV/PI quadrados


Bases inferiores de PV/PI


PVs/PIs quadrados


Tubos de concreto


Tubos de perfil oval
Tubos ovais


Tubos de base



Produtos para tratamento de águas residuais e aproveitamento de águas pluviais


Separadores/Caixas separadoras


Tubos de infiltração


Anéis de infiltração


Tubos de drenagem com aberturas longitudinais


Galerias técnicas


Galeria semicirculares

Canais em U

DESTAQUES DA VARIANT

- Controle de contorno para a produção de produtos não circulares, como travessias moldadas, tubos de perfil oval, perfis em U, entre outros.
- Estruturas de suporte ajustáveis e moldes modulares com aros base para a produção de travessias moldadas em uma ampla faixa de diâmetros nominais.
- Giro e travamento automáticos dos portais de prensagem e de alimentação de concreto.
- Dispositivo de expulsão para auxiliar a elevação do molde e superar o atrito de aderência.
- Vibradores centrais com controle de frequência.
- Análise de dados e geração de relatórios para disponibilizar todos os dados de produção e estatísticas relevantes.
- SmartCheck para inspeção regular e profissional da máquina.





DADOS TÉCNICOS

VARIANT	1500	2500	3600	6000
Diâmetro interno mínimo do produto (circular quadrado)	300 mm (800 x 800 mm)			1600 mm (1500 x 1500 mm)
Diâmetro interno máximo do produto (circular e quadrado)	1500 mm (1400 x 1400 mm)	2500 mm (2000 x 2000 mm)	3600 mm (3000 x 3000 mm)	5500 mm (4200 x 4200 mm)
Diâmetro externo máximo do produto (circular e quadrado)	1800 mm (1700 x 1700 mm)	3100 mm (2400 x 2400 mm)	4200 mm (3500 x 3500 mm)	6000 mm (4700 x 4700 mm)
Altura máxima de construção	3500 mm (Standard 2500 mm)	3500 mm (Standard 2500 mm)	3500 mm (Standard 2500 mm)	2500 mm
Expansível com sistemas de movimentação	Sim			

POSSIBILIDADES DE EXPANSÃO DA VARIANT

Controle de contorno para a produção de produtos não circulares, como travessias moldadas, tubos de perfil oval, perfis em U, entre outros.

Estruturas de suporte ajustáveis e moldes modulares com aros base para a produção de travessias moldadas em uma ampla faixa de diâmetros nominais.

Giro e travamento automáticos dos portais de prensagem e de alimentação de concreto.

Dispositivo de expulsão para auxiliar a elevação do molde e superar o atrito de aderência.

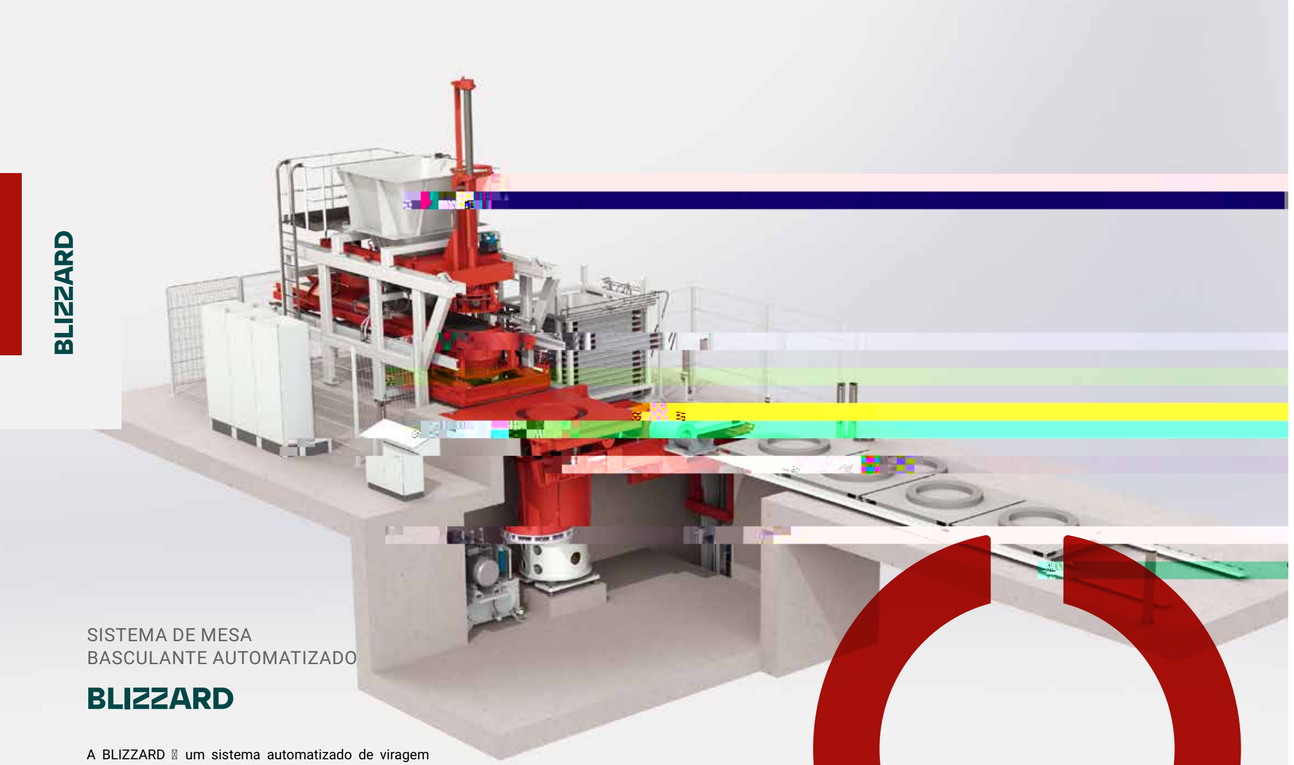
Vibradores centrais com controle de frequência.

Análise de dados e geração de relatórios para disponibilizar todos os dados de produção e estatísticas relevantes.

SmartCheck para inspeção regular e profissional da máquina.

Para a página de visão geral

BLIZZARD



SISTEMA DE MESA
BASCULANTE AUTOMATIZADO

BLIZZARD

A BLIZZARD um sistema automatizado de viragem para a fabricação estacionária de diversos produtos. O processo de viragem permito3voa produ o automática, e f ciente e econômica.

A BLIZZARD é ideal para a fabricação de

Produtos para sistema de esgotamento sanitário


Anéis de compensa o


Anéis de PV/PI


Bases inferiores de PV/PI


PVs/PIs quadrados


Fundos de PV/PI quadrados

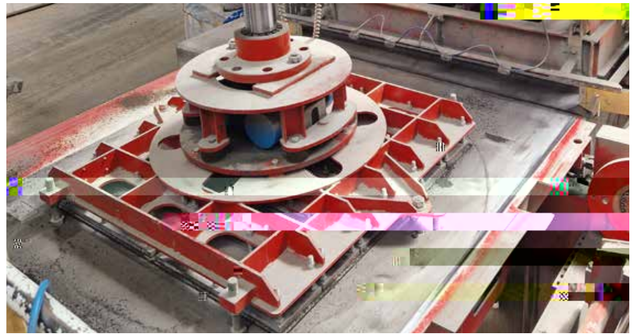
Produtos para drenagem/PI



DESTAQUES BLIZZARD

- Máquina automática para a fabricação de elementos de concreto pelo processo de viragem.
- Opera o realizada por apenas3voa pessoa em toda a máquina, incluindo sistema de estantes de cura totalmente automatizado e sistema de embalagem integrado.
- Troca rápida de produtos por meio da substituição dos moldes, em até 15 minutos.
- Tensionamento hidráulico da fôrma.
- Fabricação invertida sem aro base, com desforma diretamente sobre paletes de aço, garantindo tempos de ciclo reduzidos.
- Aus ncia de desgaste dos paletes durante o processo de compacta o.
- Vibradores verticais e de carga com controle de frequência.
- SmartParts para seleção simples e rápida das peças de reposição necessárias.
- Controle da máquina intuitivo, adaptado às necessidades do operador.











DADOS TÉCNICOS

BLIZZARD	120/65	180/130	180/150
Tamanho da palete	1200 x 1200 mm	1800 x 1800 mm	
Área de produção aprox.	1100 x 1100 mm	1700 x 1700 mm	

OPÇÕES DE EXPANSÃO BLIZZARD

Sistema de movimentação totalmente automatizado até a etapa de embalagem dos produtos.

Vibradores verticais e de carga com ajuste por frequência.

Aplicação automática de agente desmoldante para reduzir a aderência do concreto à fôrma.

Estação de limpeza para paletes de aço.

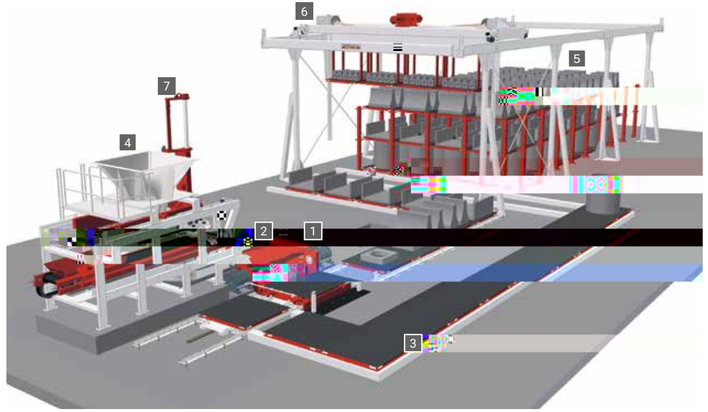
- Aplicação automática de agente desmoldante nos paletes de aço.

Análise de dados e geração de relatórios para disponibilizar todos os dados e estatísticas relevantes de produção.

- Dispositivo de troca de fôrmas parcialmente automatizado.

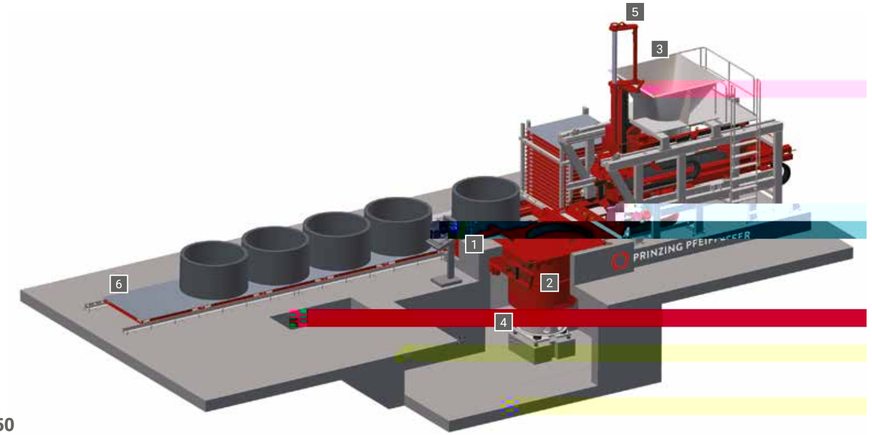
Cabine de proteção acústica para redução da emissão de ruído.

SmartCheck para inspeção regular e profissional da máquina.

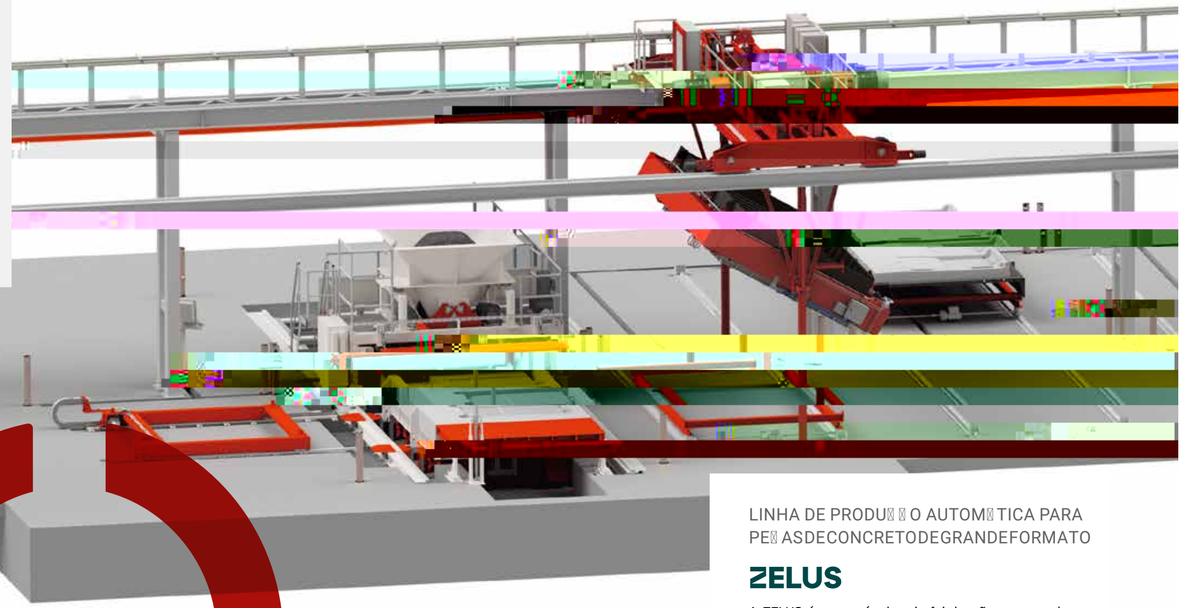


BLIZZARD 180/150

1 Dispositivo de acionamento para viragem da fi rma
2 Molde
3 Retorno de paletes
4 Silo
5 Racks de cura
6 Rob para manuseio dos produtos
7 PrensaR



BLIZZARD 180/150



LINHA DE PRODU□ □ O AUTOM□TICA PARA PE□ ASDECONCRETODEGRANDEFORMATO

ZELUS

A ZELUS é uma máquina de fabricação com movimentação automática de moldes e produtos. Dependendo da conf guração, a ZELUS pode produzir pelo processo Wet-Cast ou Dry-Cast.

A ZELUS é ideal para a fabricação de

Produtos para sistema de esgotamento sanitário


Anℓis de compensa□□o


Placas de cobertura redondas


Placas de cobertura quadradas

Produtos para tratamento de águas residuais e aproveitamento de águas pluviais


Tampas para reservatórios ovais

Produtos para drenagem


Caixas de drenagem


Canaletas de água

Produtos para fornecimento de energia e telecomunicações


Canaletas


Condutos para distri-bui□□o de cabos


Tampas para po□os de visita e inspe□□o


Tampas para condutos

produtos adicionais


Elementos angulares


Pisos ripados

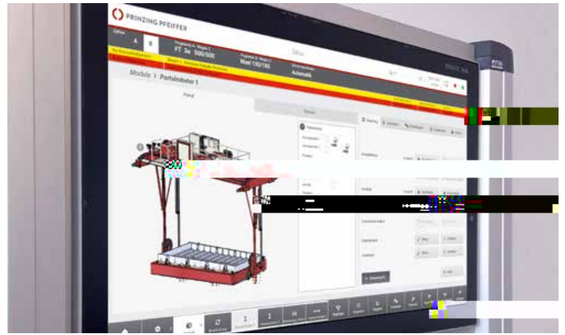

Placas de concreto

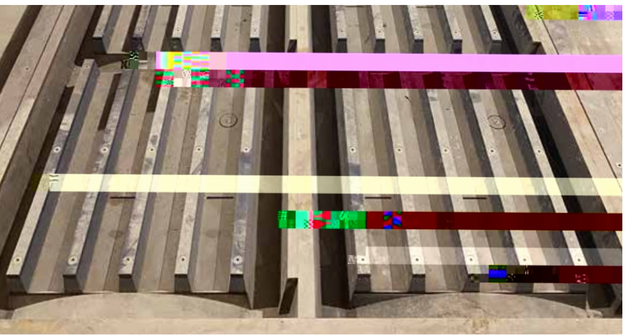
Linha de produ□□o totalmente automatizada para o processamento pelo m□todo Wet-Cast ou Dry-Cast.

Preenchimento totalmente automático de moldes de grande formato para diversas



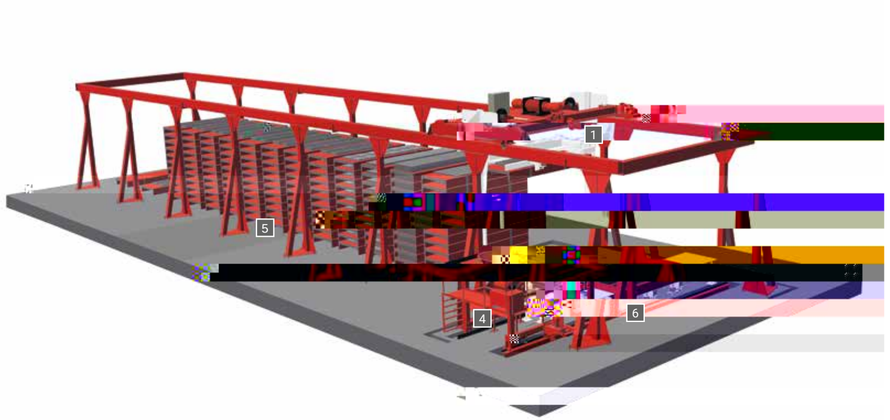


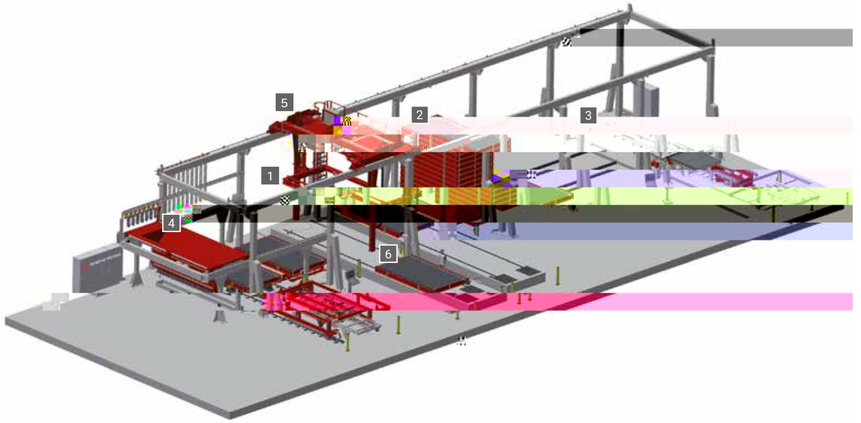






ZELUS	400/25	500/20	600/30
▯ rea de produ▯▯o	4100 x 1300 mm	4700 x 3000 mm	6000 x 3000 mm
Altura máxima de cmc Ñ ƙ]mµÁP ש c я я† ƙ ¾			ל


1
5
4
6


5
2
3
1
4
6

SEU DIFERENCIAL – MOLDES E FÔRMAS

Mais de 160 anos de experiência no desenvolvimento, projeto e fabricação de moldes e fôrmas para a produção de elementos pré-fabricados de concreto, destinados a processos de moldagem e desforma imediata com misturas de concreto semissecas.

Amplo conhecimento de mercado aliado a uma longa experiência no setor.

Com mais de 30 colaboradores altamente qualificados, somos parceiros competentes no fornecimento de moldes de grande porte, moldes especiais e equipamentos para a indústria de pré-fabricados de concreto.

Projeto e fabricação de moldes para máquinas de terceiros, considerando as características específicas dos respectivos produtos.

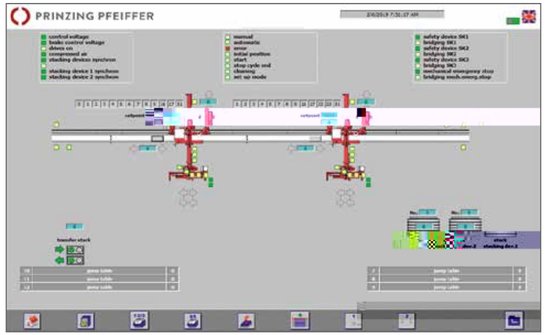








[redacted]


PRINZING PFEIFFER

SEU DIFERENCIAL - LINHAS DE TESTE

PARA TUBOS DE CONCRETO

Para o acabamento, ensaio e documentação automáticos de tubos de concreto produzidos, a PRINZING PFEIFFER oferece linhas de teste modulares e expansíveis. Essas linhas podem ser utilizadas de forma autônoma, como solução independente, ou integradas a linhas de produção completas, permitindo atender às necessidades específicas dos clientes em qualquer fase do planejamento e da concepção.

Dependendo da necessidade e do layout individual, são consideradas sete áreas principais para acabamento, ensaio e documentação: alinhamento, rebarbação, fresagem, ensaio a vácuo, medição das extremidades e da retilineidade, identificação, até o armazenamento temporário dos tubos de concreto ensaiados

VANTAGENS DAS NOSSAS LINHAS DE TESTE PARA TUBOS DE CONCRETO:

- Estrutura modular e expansível.
- Uso universal para diversos tipos de máquinas e diferentes dimensões de tubos.
- Utilização de componentes de automação de alta qualidade.
- Fluxo de processo logicamente estruturado.
- Aumento da produtividade.
- Documentação dos resultados dos ensaios.
- Disponibilização de diferentes análises.
- Funções de exportação automáticas e manuais para programas do pacote Office.
- Sistema integrado de diagnóstico de falhas.
- Redução da intensidade de mão de obra.
- Melhoria das condições de trabalho.







SEU DIFERENCIAL – LOCAIS DE PRODUÇÃO E UNIDADES EMPRESARIAIS

PRODUÇÃO INTERNA, VENDAS, ENGENHARIA E PÓS-VENDA

A maioria das máquinas para tubos e poços de visita e inspeção da PRINZING PFEIFFER é fabricada, testada e expedida a partir da sede da empresa, localizada em Porta Westfalica, na Alemanha (Renânia do Norte-Vestfália). Os processos de fabricação, as capacidades produtivas, os prazos de entrega e a logística são otimizados por meio de soluções internas integradas.

As unidades da empresa representadas em todo o mundo, juntamente com seus depósitos locais de peças de reposição, garantem respostas rápidas às solicitações específicas dos clientes nas áreas de fornecimento de peças e pós-venda.

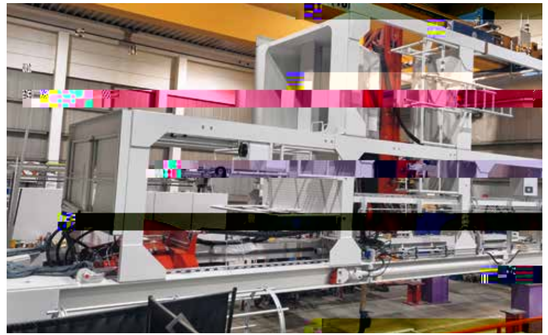
Nos centros alemães de Limburg a. d. Lahn e Blaubeuren, as equipes de engenharia e vendas atuam de forma conjunta para atender às necessidades e aos requisitos individuais dos clientes.











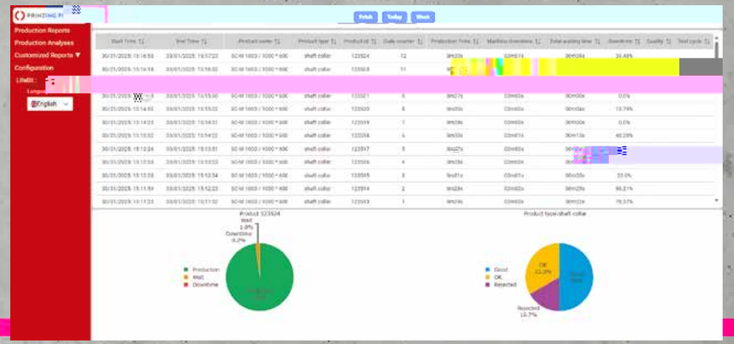


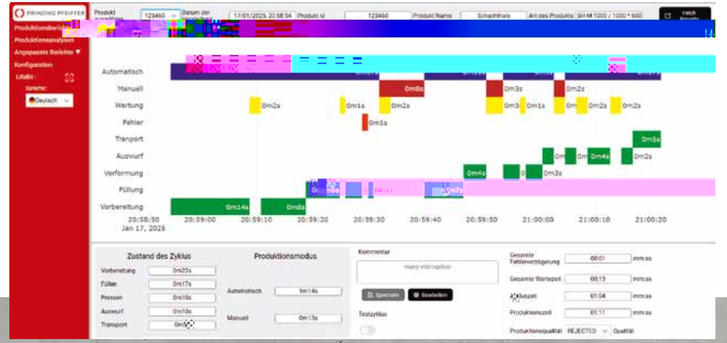


AUTOMAÇÃO



Investir em novas tecnologias é sempre uma iniciativa ambiciosa, mas também uma grande oportunidade.







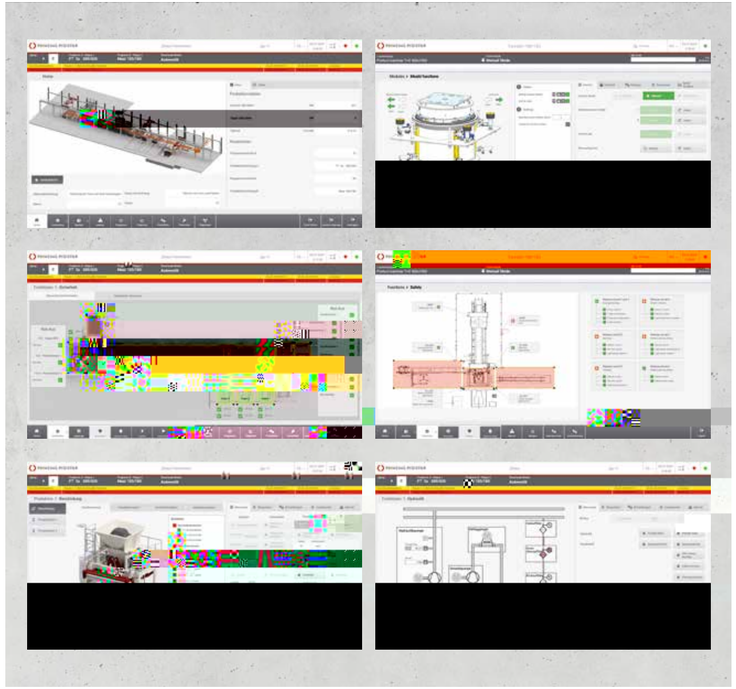


SOFTWARE DE CONTROLE
O CORA O DE CADA M QUINA

NEXT BASE

SOFTWARE DE MÁQUINAS DA NOVA GERAÇÃO

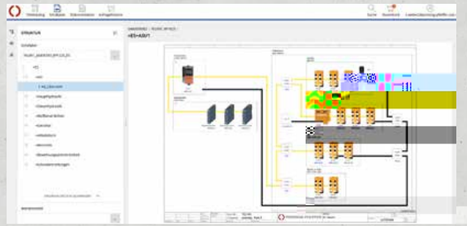
A combina o do mais moderno software industrial da
S



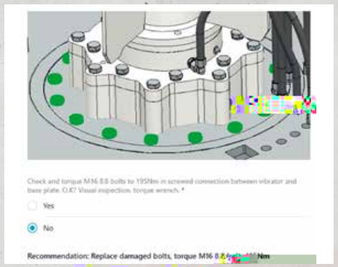


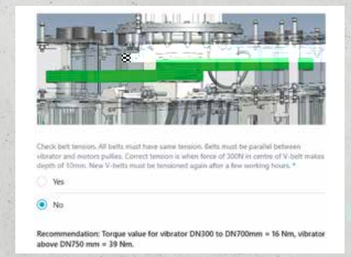
PÓS-VENDA

A combinação inovadora de modelos 3D avançados e diagramas de circuito interativos integrados torna a identificação de componentes mecânicos e elétricos da sua máquina mais simples e eficiente do que nunca.









TUDO DE UMA ÚNICA FONTE

Mesmo após a implementação bem-sucedida, continuamos a oferecer suporte completo com total dedicação. Seja por meio de modernizações de máquinas existentes, consultoria especializada em peças de reposição ou suporte personalizado e treinamentos diretamente no local, nossa equipe experiente está sempre preparada para enfrentar novos desafios e encontrar rapidamente a solução adequada.

Com nossos produtos digitais, como SmartParts e SmartCheck, o pedido de peças de reposição e a manutenção da sua máquina tornam-se ainda mais simples e transparentes, garantindo que seus equipamentos permaneçam em perfeito estado de operação.





RETROFIT
AUMENTE SEU DESEMPENHO

Entrega e integração de sistemas de movimentação e equipamentos de inspeção de produtos: movimentação e limpeza de aros base, bem como movimentação e inspeção de produtos

Atualizações de sistemas de controle e dispositivos de segurança

Data Analyzer para monitoramento e otimização do desempenho da produção

Atualizações de componentes hidráulicos e elétricos, com integração em instalações existentes



Consultoria abrangente e competente sobre todas as questões relacionadas ao fornecimento ideal de peças de reposição

Ofertas personalizadas de acordo com









Alexander Probst
Area Sales Director





PRINZING PFEIFFER

Líder por meio da inovação,
experiência e tradição

desde 1862