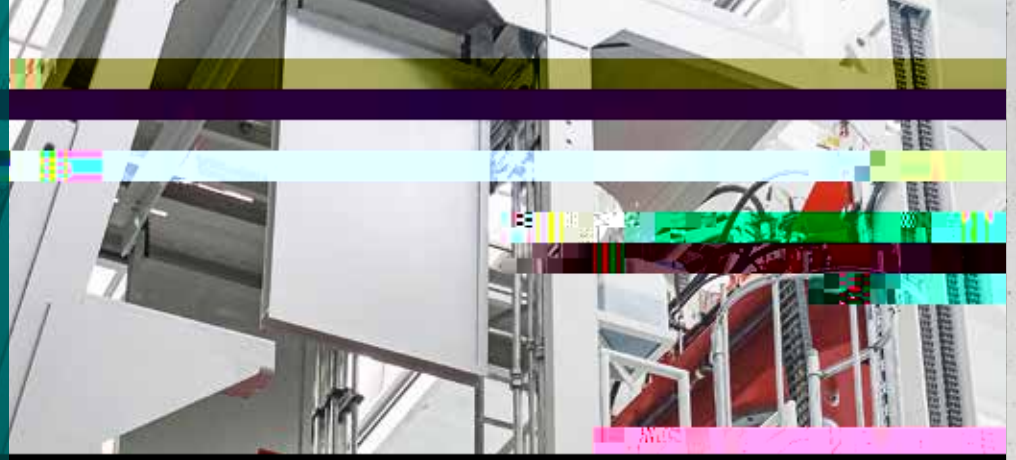


**Führend durch Innovation,
Erfahrung durch Tradition**
seit 1862

A member of TOPWERK

PRINZING PFEIFFER

MASCHINEN UND FORMEN

ZUR HERSTELLUNG VON ROHREN, SCHÄCHTEN UND FERTIGTEILEN AUS BETON

VISION

MISSION



550+

Erfolgreiche Kundenprojekte

70

Zufriedene Kunden in über 70 Ländern

100+

Mitarbeiter kümmern sich um den Erfolg Ihrer Projekte



An 4 Standorten in Deutschland für Sie tätig

750+

Maschinen weltweit im Einsatz

und Service für Ihre Bestandsanlagen

BETONFERTIGEILE FÜR INFRA TRUKUR PROJEKE



TORNADO

für Schachtteile in großen Stückzahlen



KANALISATION



ATLAS

für Kabelkanäle, Klärgruben und andere

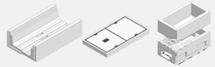


KLÄRTECHNIK UND REGEN-WASSERNUTZUNG



BLIZZARD

für Entwässerungsrinnen, Platten und Bodenprodukte Produkte für die Entwässerung



PRODUKTE FÜR DIE ENERGIEVERSORGUNG UND TELEKOMMUNIKATION



VARIANT

für Rahmendurchlässe und großformatige Betonrohre



PRODUKTE FÜR DIE ENTWÄSSERUNG

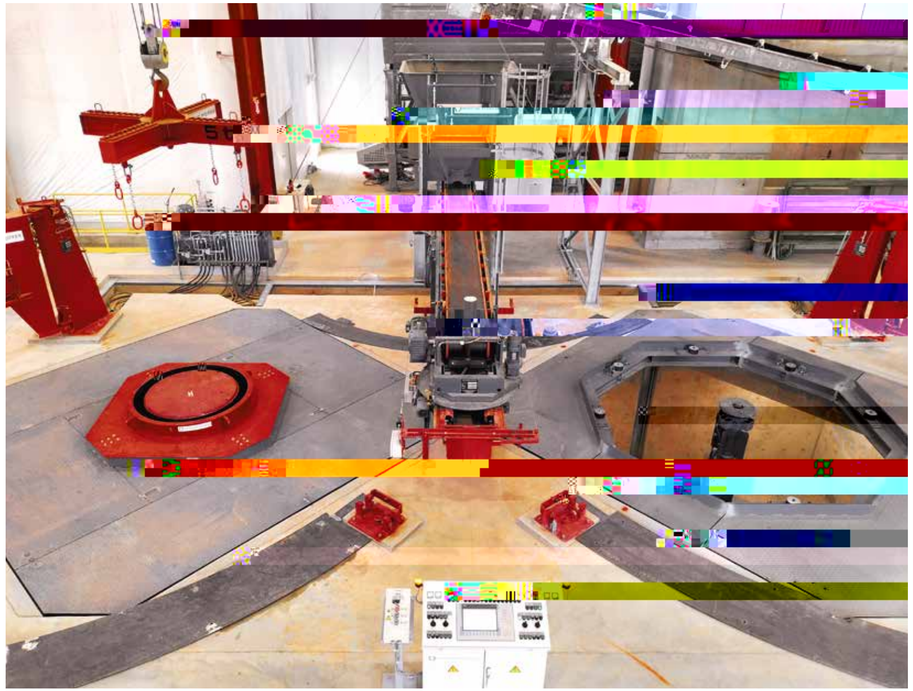


ZELUS

für Spaltenböden, Platten und

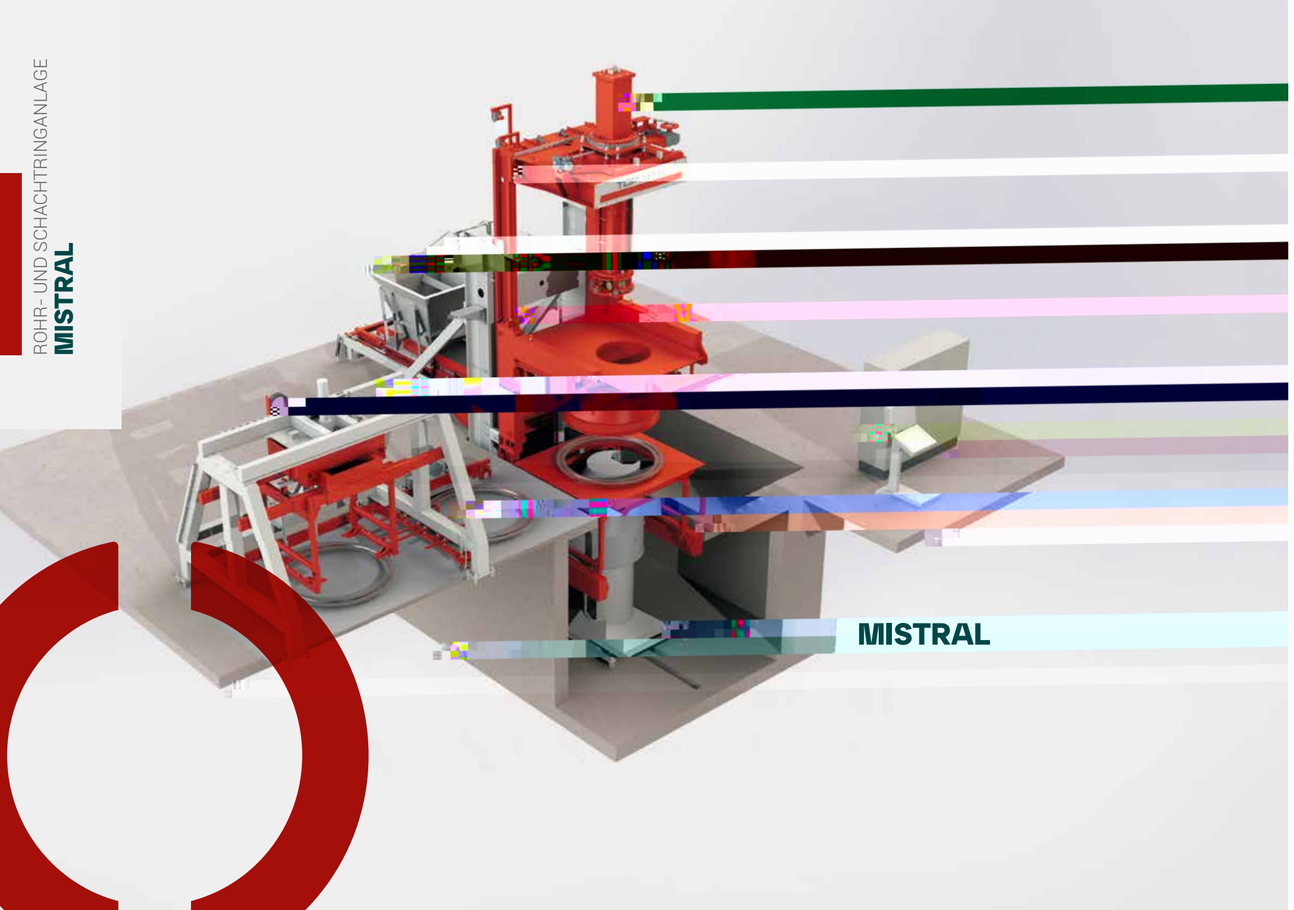


FLÄCHIGE BETONPRODUKTE



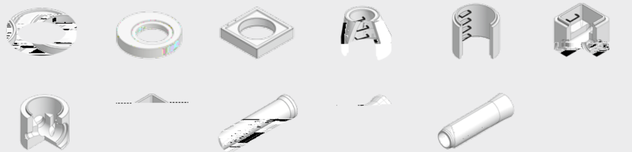
MASCHINEN UND FORMEN

ZUR HERSTELLUNG VON
ROHREN, SCHÄCHTEN UND FERTIGTEILEN AUS BETON



Bestens geeignet ist die MISTRAL zur Herstellung von

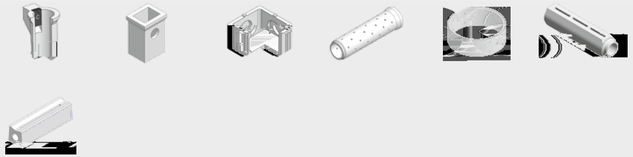
Produkten für die Kanalisation



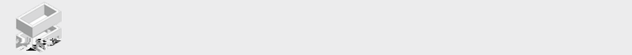
Produkten für die Klärtechnik und Regenwassernutzung



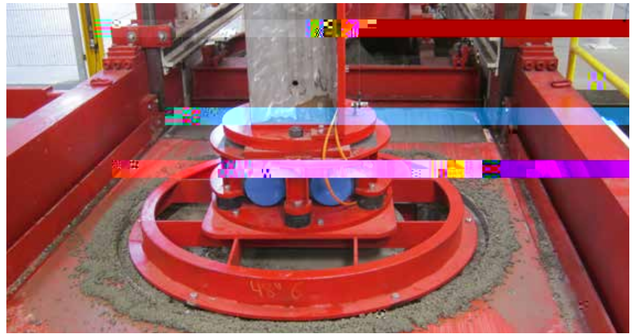
Produkten für die Entwässerung

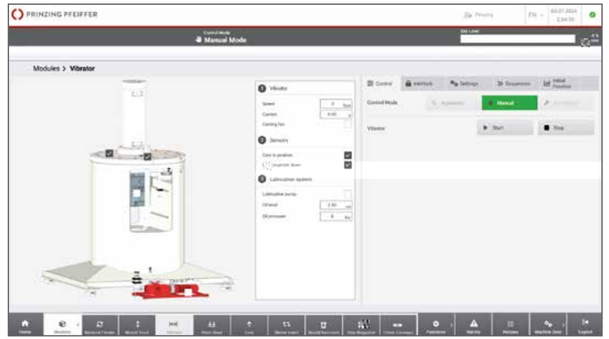


Produkten für die Energieversorgung und Telekommunikation









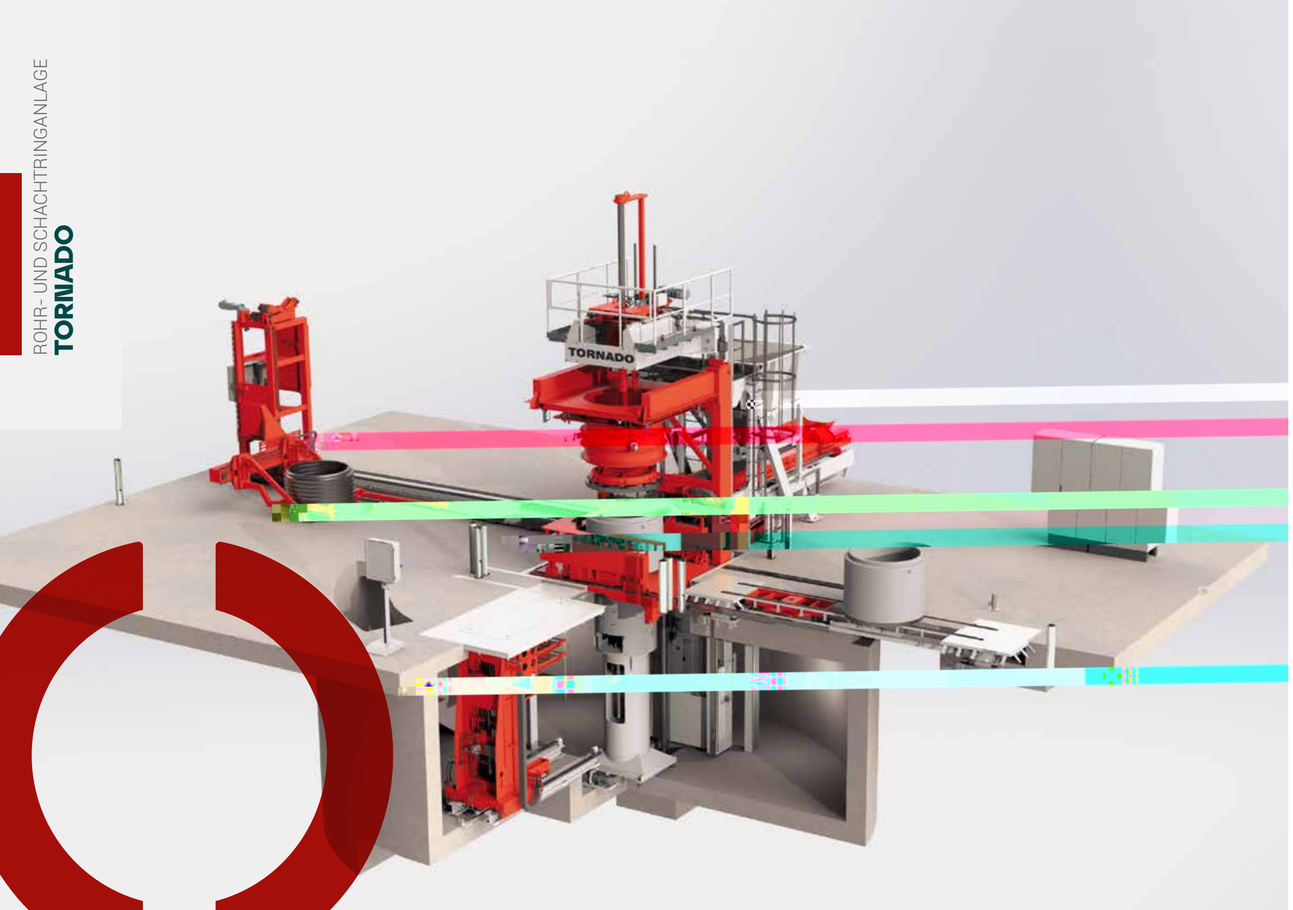




ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN DER MISTRAL

-
-
-
-
-
-
-
-
-

ROHR- UND SCHACHTRINGANLAGE
TORNADO



Bestens geeignet ist die TORNADO zur Herstellung von

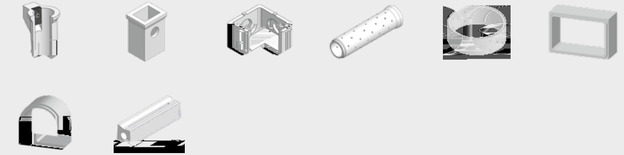
Produkten für die Kanalisation



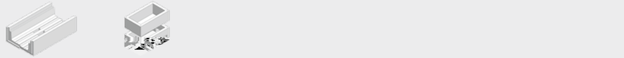
Produkten für die Klärtechnik und Regenwassernutzung



Produkten für die Entwässerung



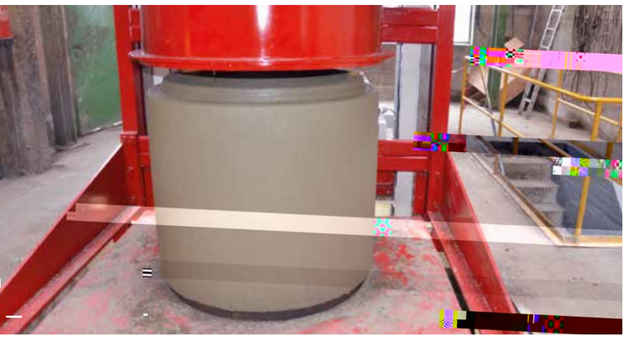
Produkten für die Energieversorgung und Telekommunikation

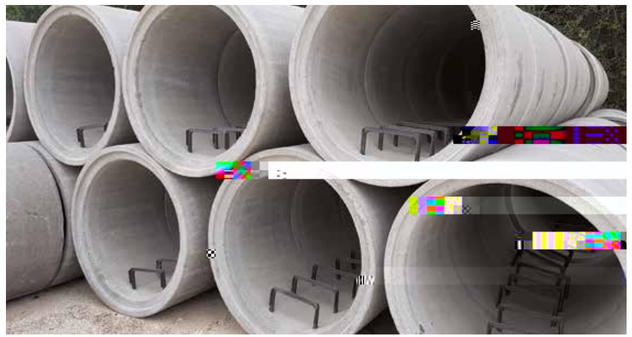


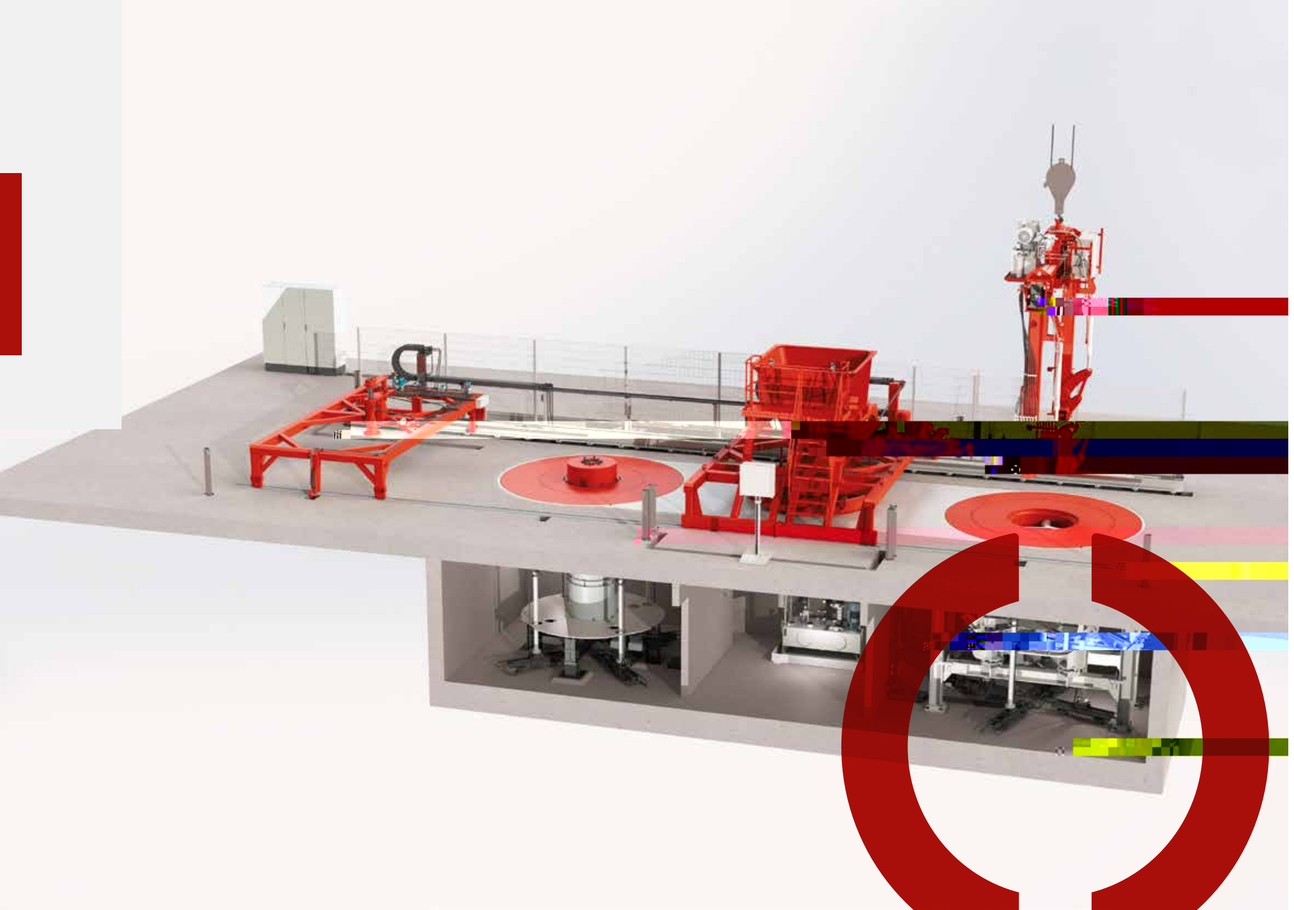

TOPMERK




Manual Mode
Modules > Mould

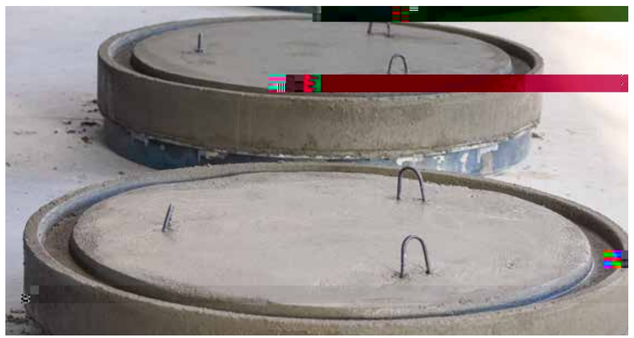








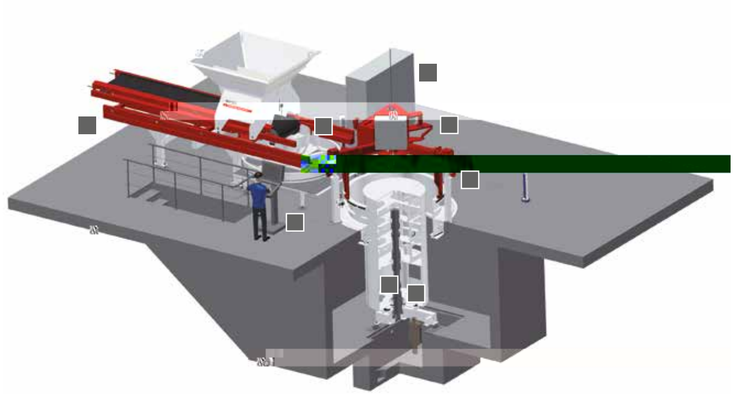




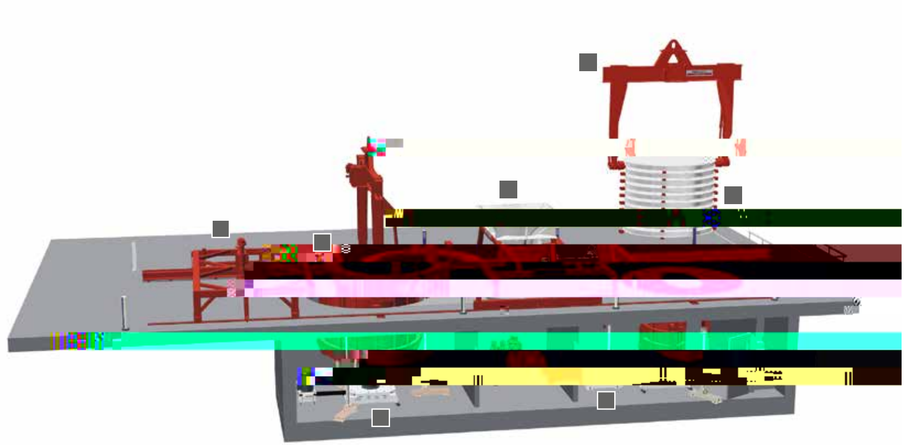
Bestens geeignet ist die A



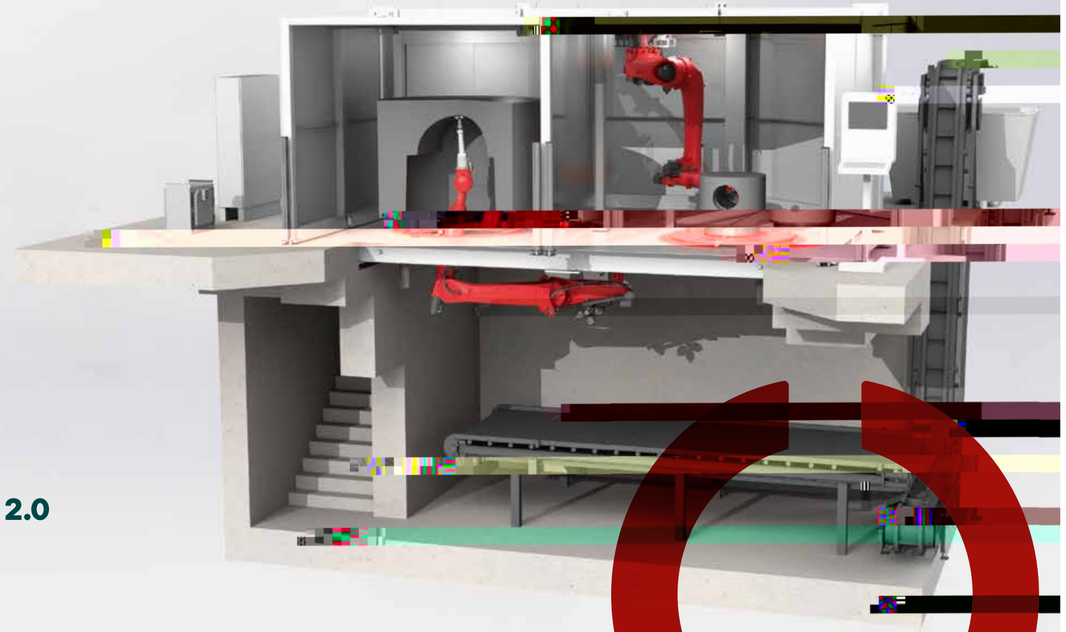
ATLAS 200/100



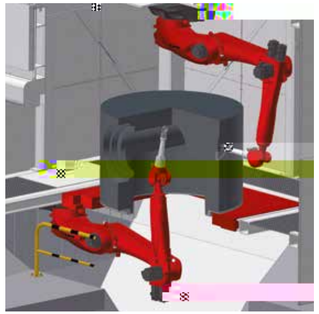
ATLAS 200/250

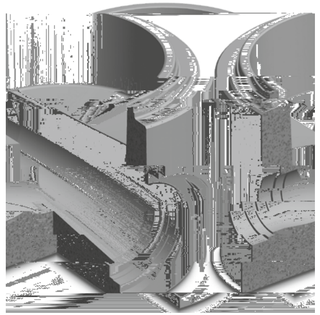


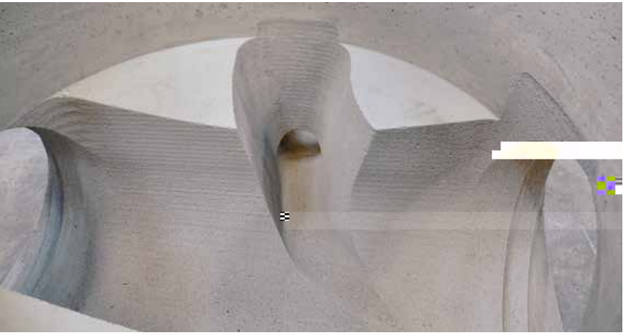
ATLAS 350/300

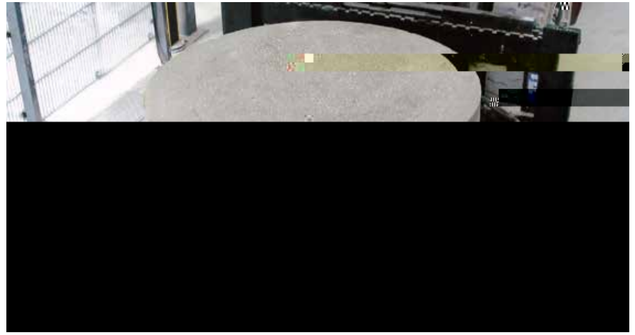


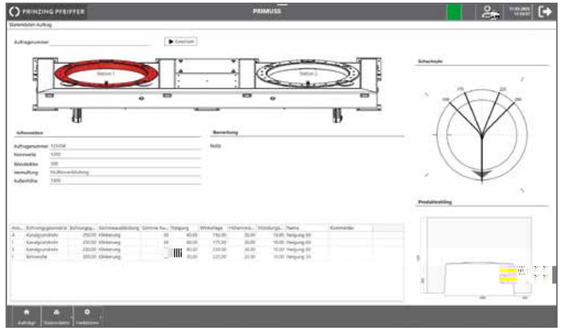
PRIMUSS 2.0



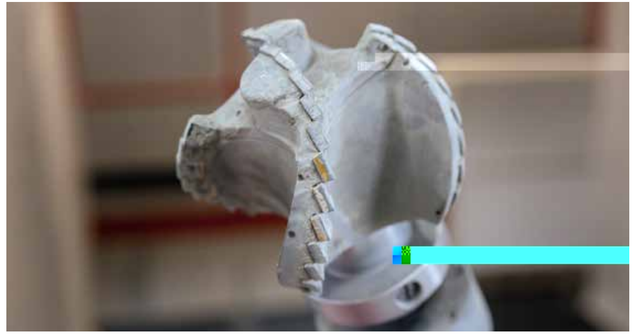












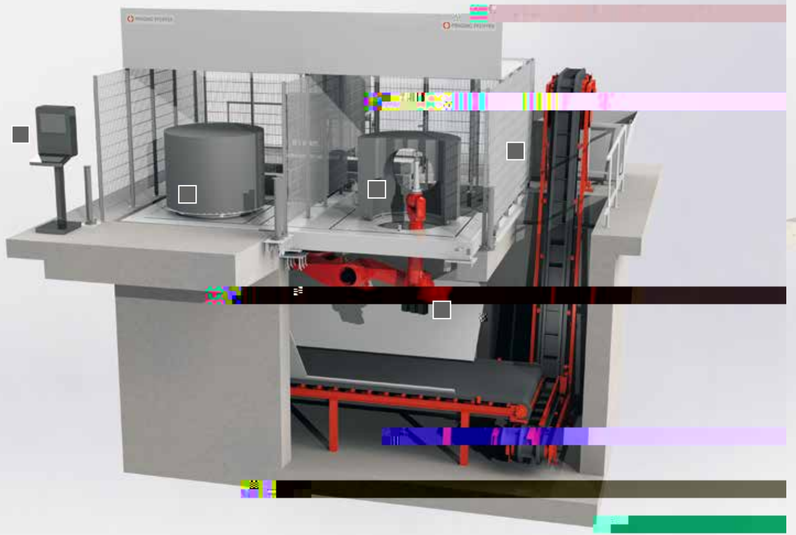
VORTEILE DER PRIMUSS-SCHACHTUNTERTEILE

-
-
-
-
-

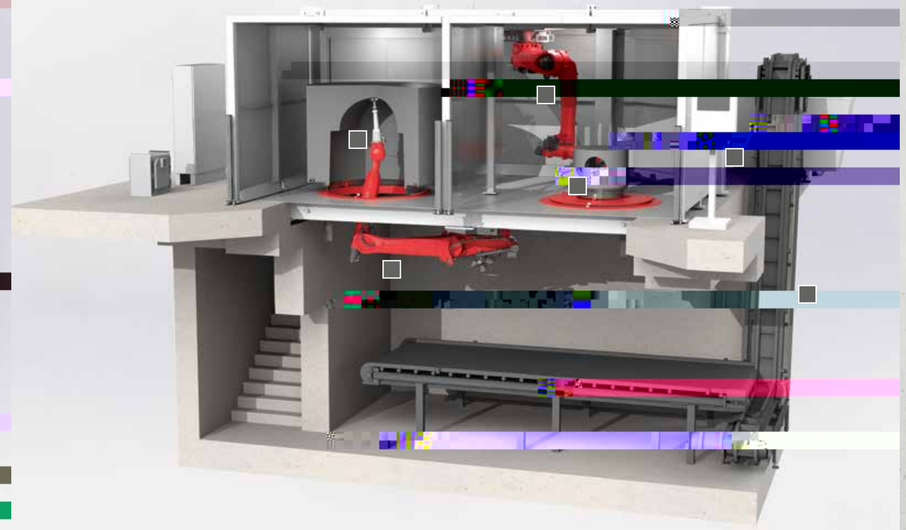
ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN DER PRIMUSS

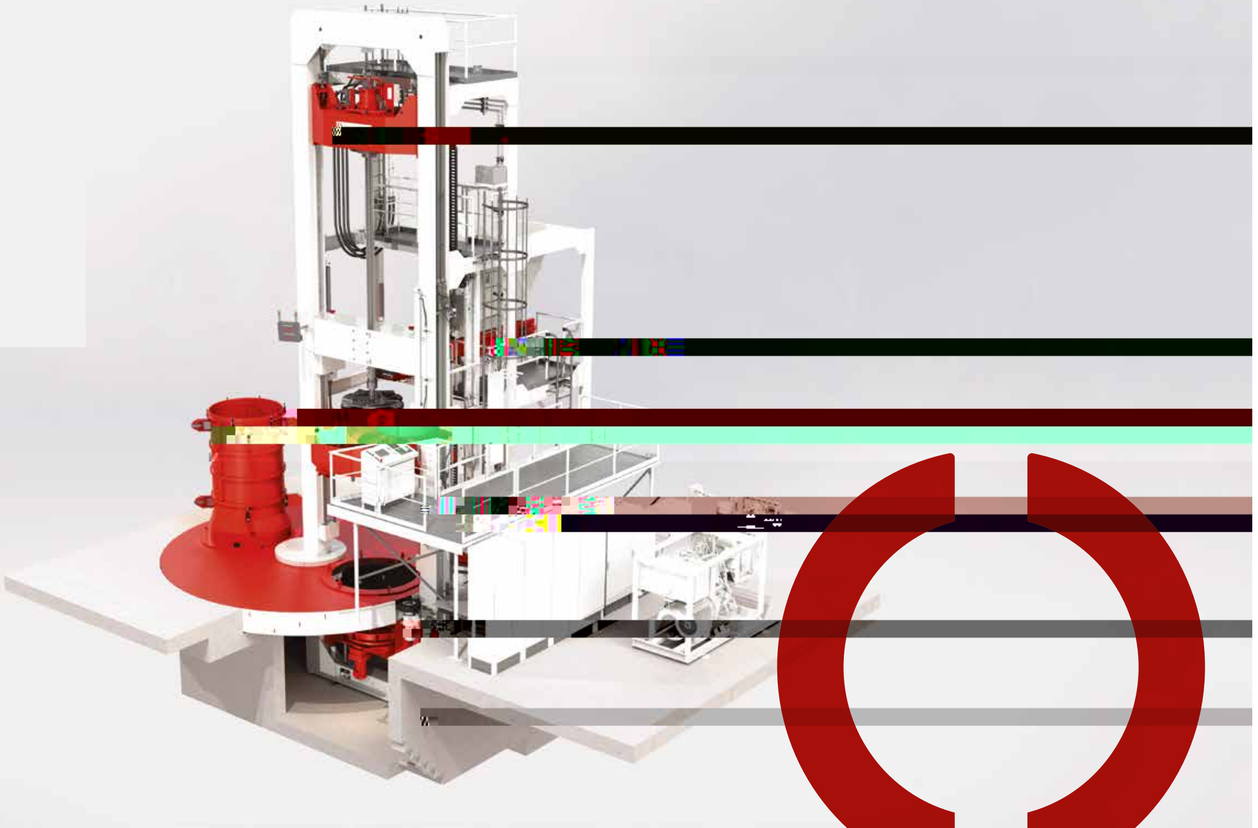
-
-
-
-
-
-
-

PRIMUSS



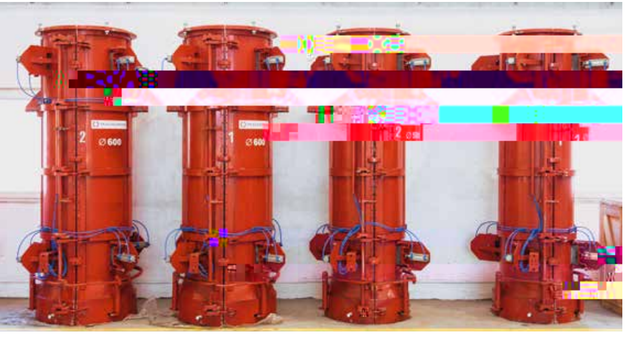
PRIMUSS 2.0





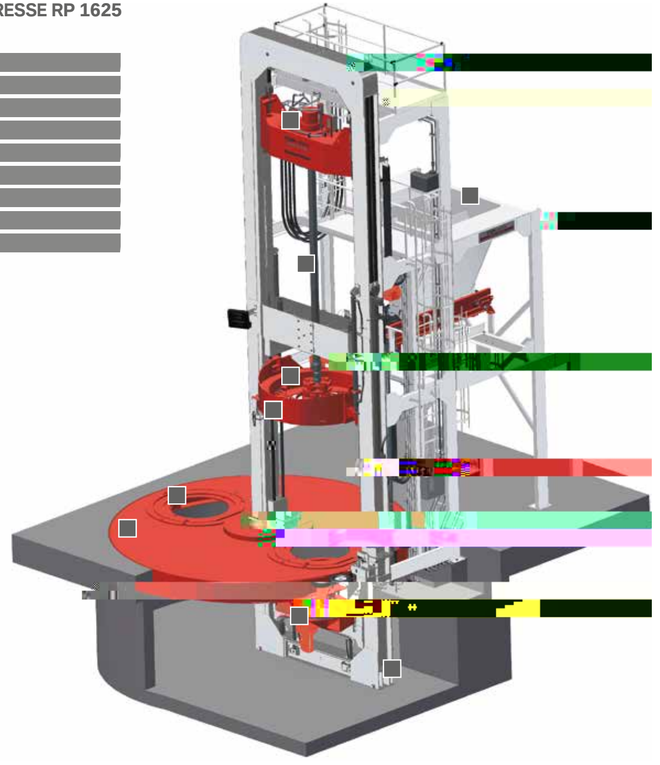






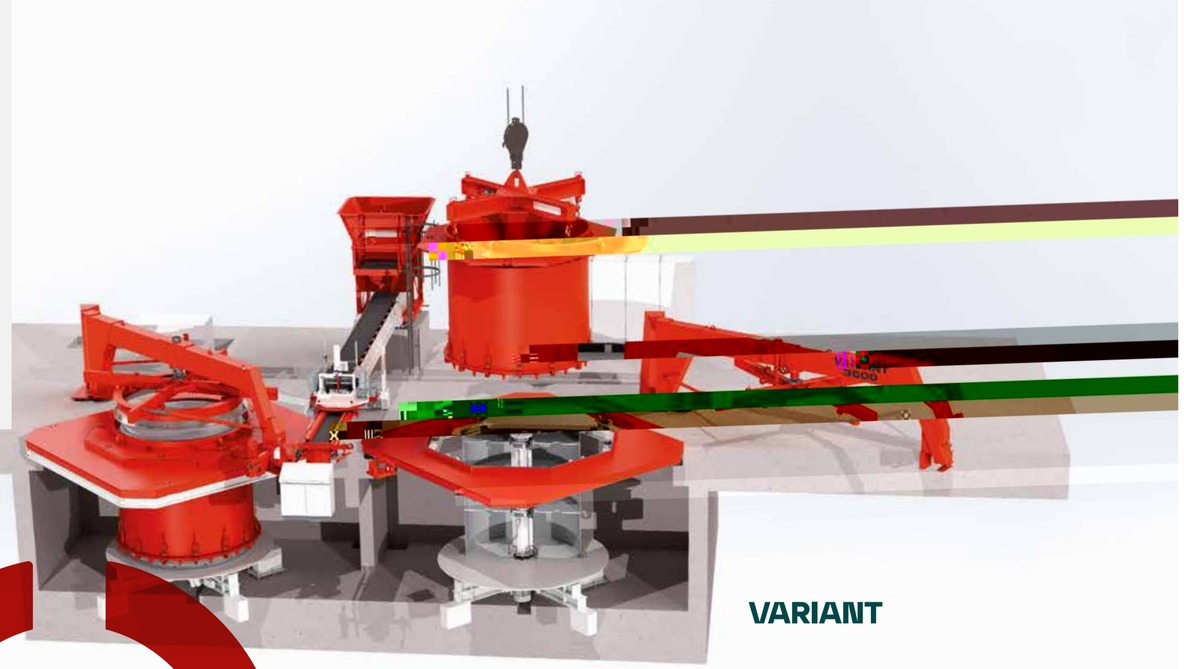


RADIALPRESSE RP 1625



ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN DER RADIALPRESSE RP

Zur Übersichtsseite

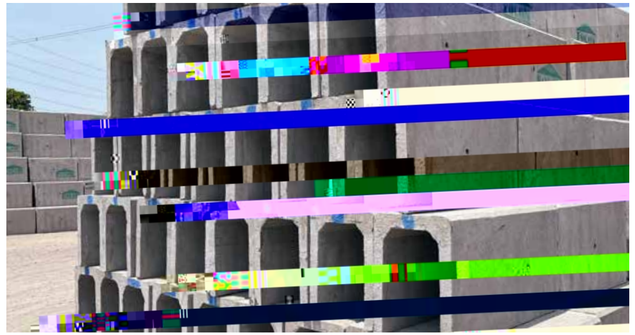


VARIANT









VARIANT
Produktionsanlage für Großrohre und Rahmenelemente

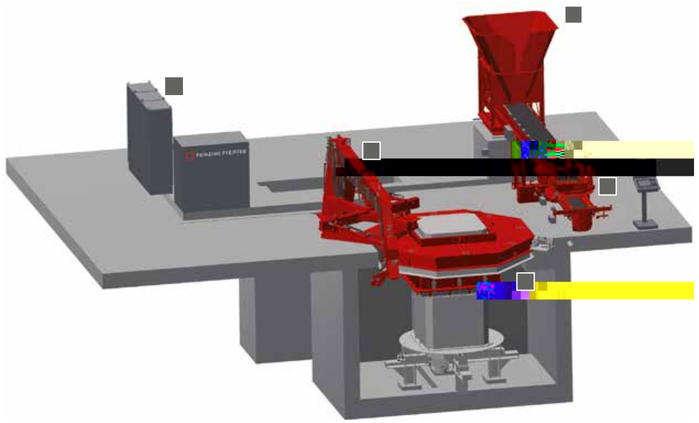
TECHNISCHE DATEN

VARIANT	1500	2500	3600	6000

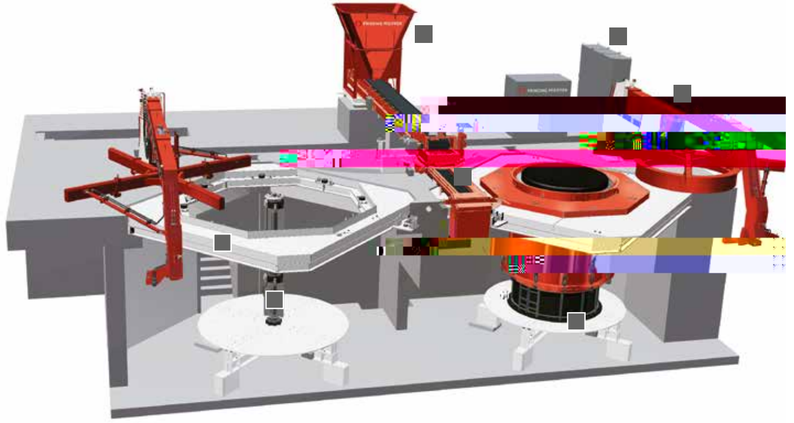
ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN DER VARIANT

-
-
-
-
-
-

Zur Übersichtsseite



VARIANT 2500 E



VARIANT 3600 D





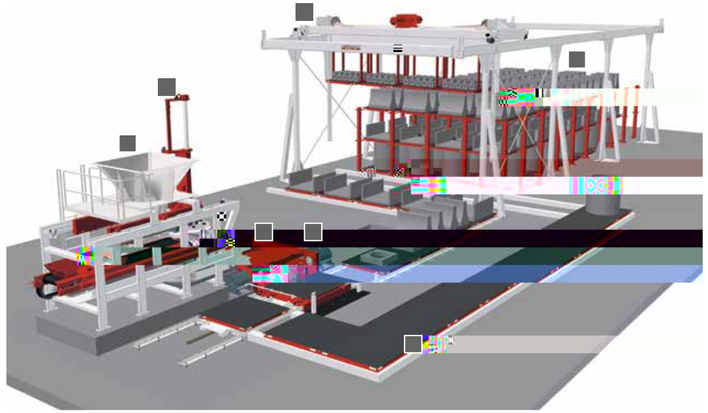




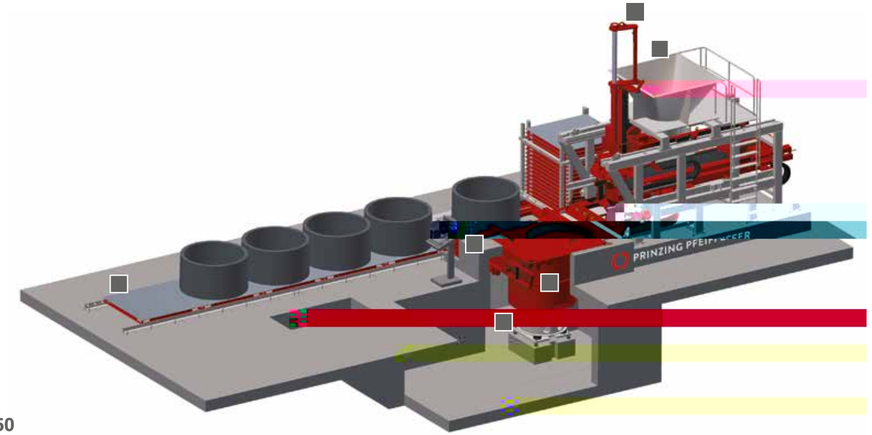


TECHNISCHE DATEN

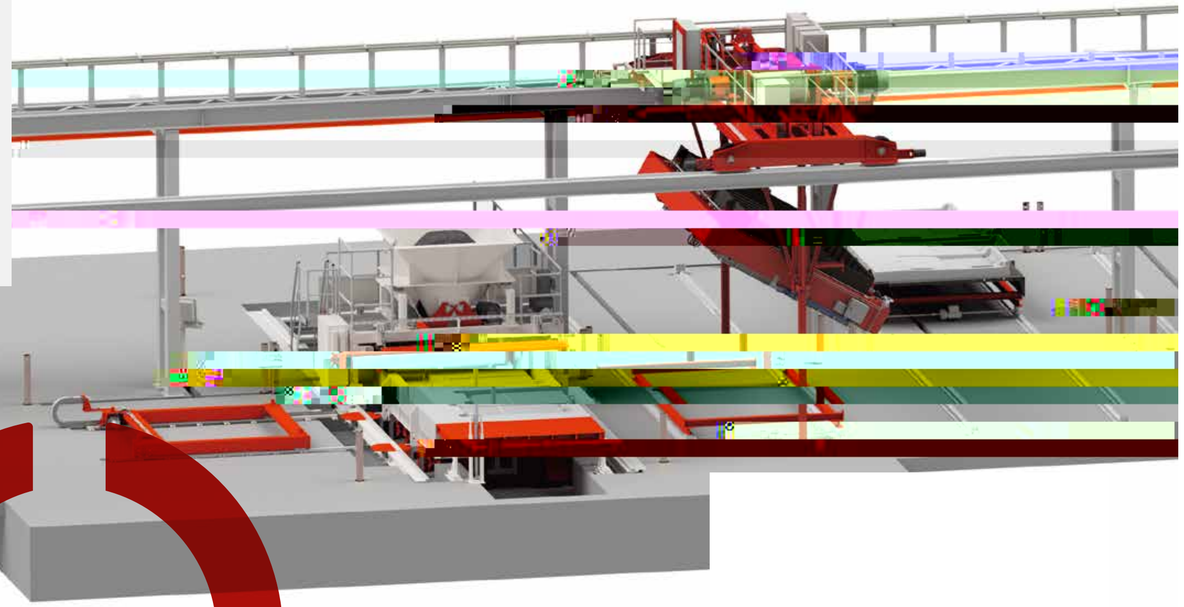
ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN DER BLIZZARD



BLIZZARD 180/150



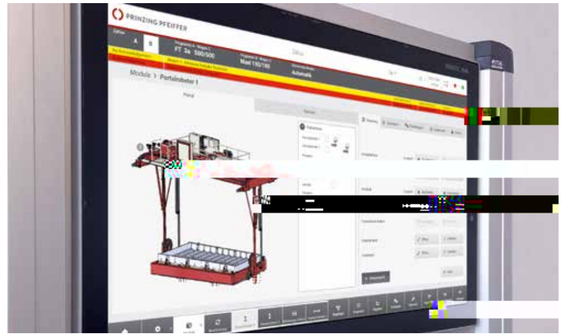
BLIZZARD 180/150

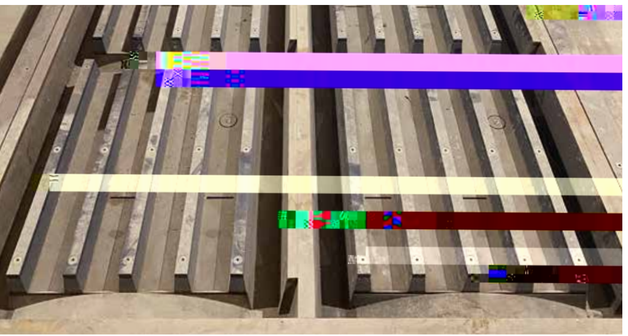


Bestens geeignet ist die ZELUS











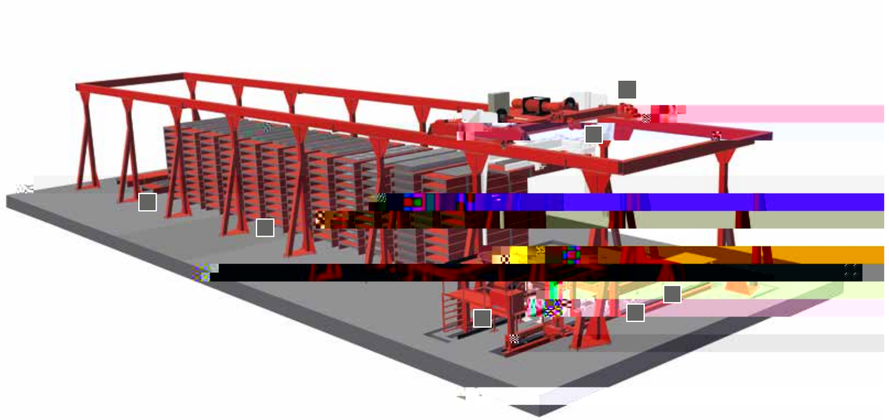
TECHNISCHE DATEN

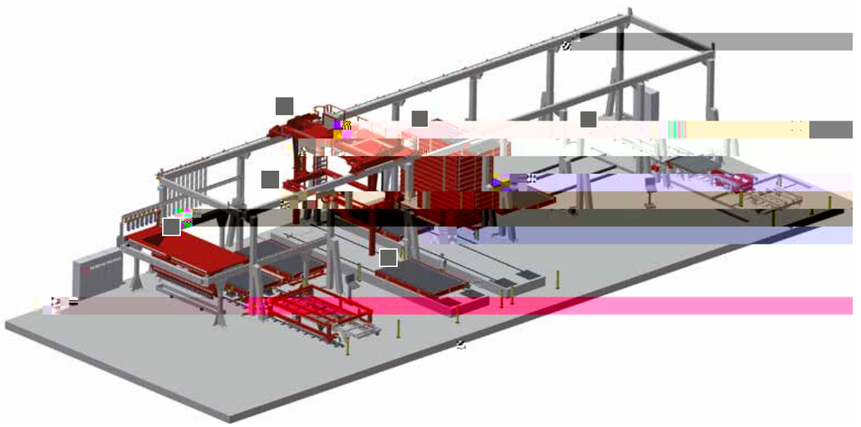
ZELUS	400/25	500/20	600/30

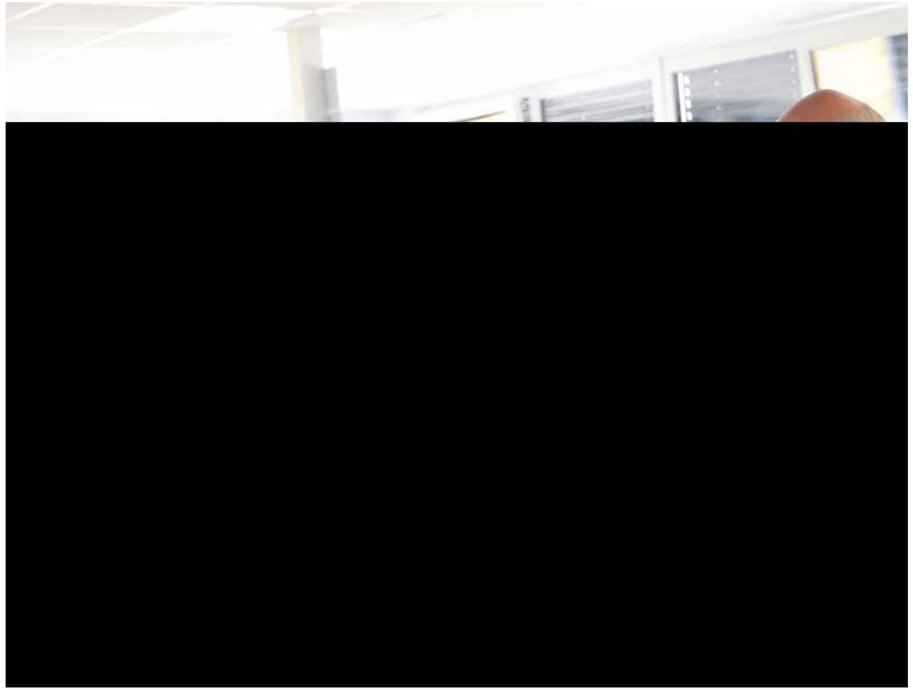
ERWEITERUNGSMÖGLICHKEITEN DER ZELUS

-
-
  -
    -
    -
-
-

Zur Übersichtsseite







MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN AUS EINER HAND

IHR PLUS –
FORMEN UND SCHALUNGEN







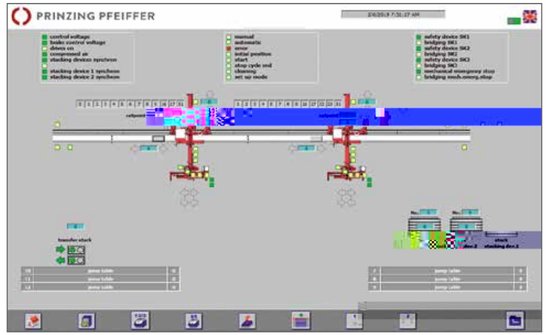


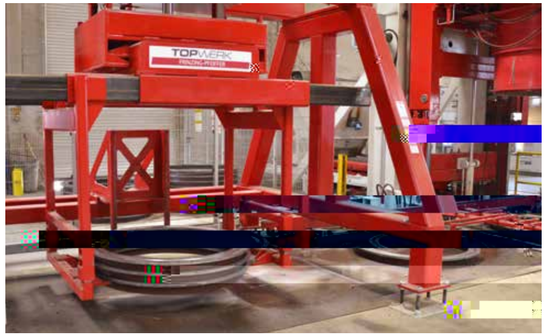
IHR PLUS – HANDLING

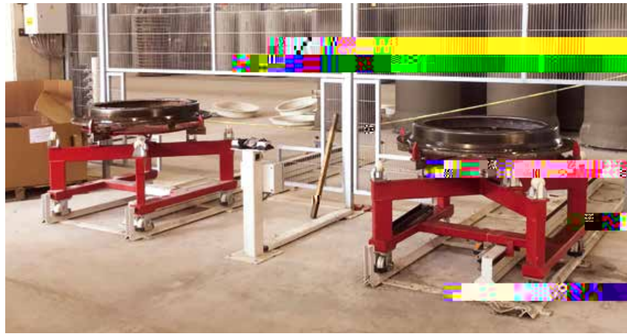
FÜR UNTERMUFFEN UND PALETTEN

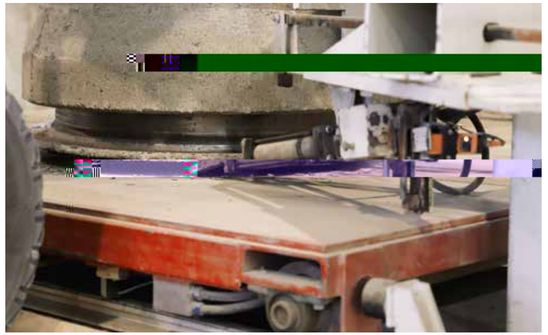
VORTEILE UNSERER HANDLING-SYSTEME FÜR UNTERMUFFEN UND PALETTEN:

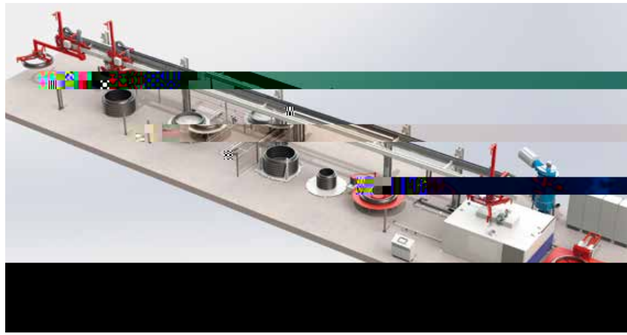
-
-
-
-
-
-
-
-
-











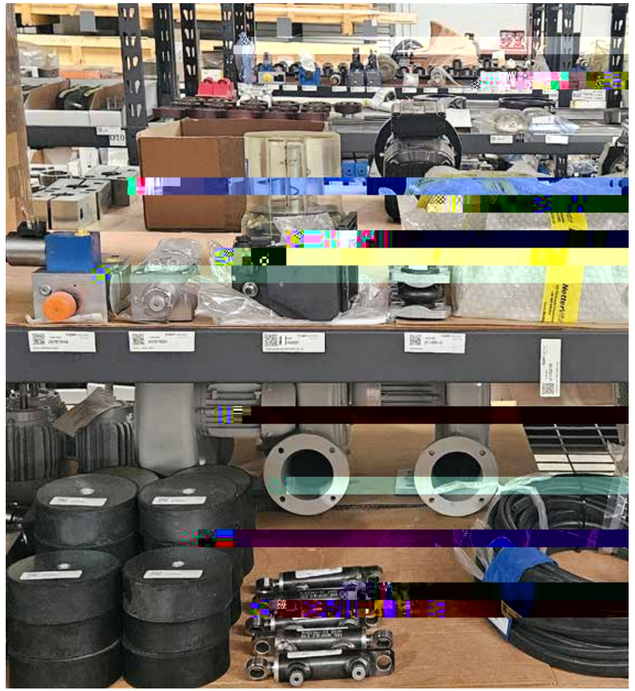
IHR PLUS – PRODUKTIONS- UND FIRMENSTANDORTE

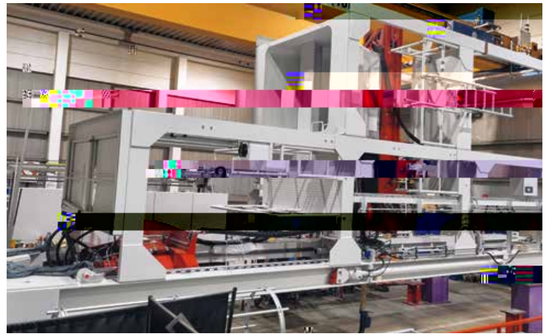
INHOUSE-FERTIGUNG, VERTRIEB, ENGINEERING, AFTER SALES







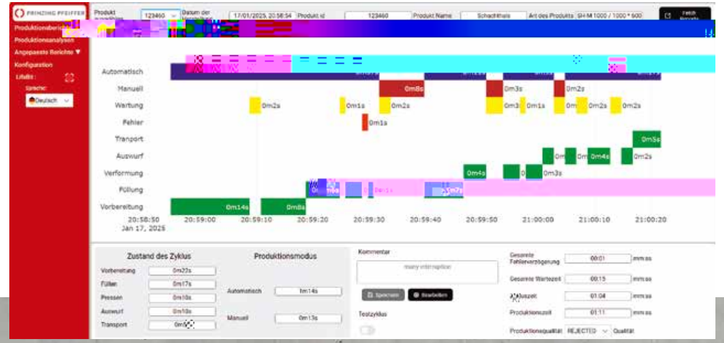


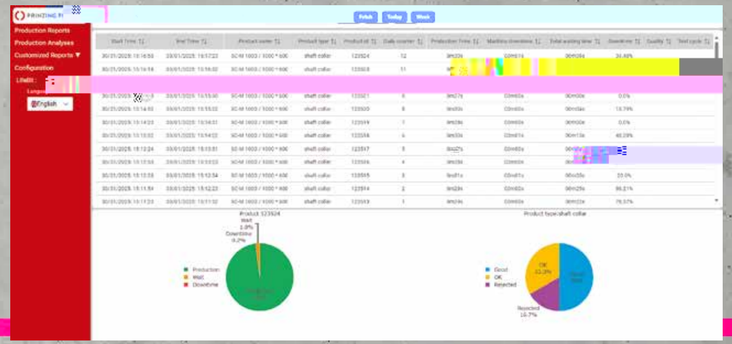






AUTOMATISIERUNG


FRINZING PFEIFFER
Produktionsübersicht
Produktionsanalysen
Angepasste Berichte
Konfiguration
Automatisch
Manuell
Wartung
Fehler
Transport
Auswurf
Verformung
Füllung
Vorbereitung
20:58:50
Jan 17, 2025
20:59:00
20:59:10
20:59:20
20:59:30
20:59:40
20:59:50
21:00:00
21:00:10
21:00:20
Zustand des Zyklus
Produktionsmodus
Kommentar
Testzyklus


FRINZING PFEIFFER
Production Reports
Production Analyses
Customized Reports
Configuration
Language
English
Fetch
Today
Week

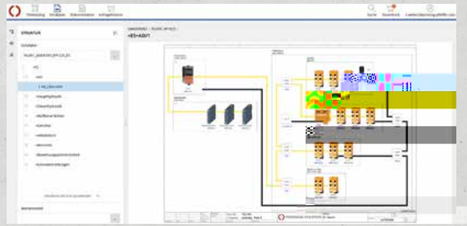

FRINZING PFEIFFER
Production Reports
Production Analyses
Customized Reports
Configuration
Language
English
Start Time
Select Start Date and Time
End Time
Select End Date and Time
Fetch
Today
Week


PRINZING PFEIFFER
Tromolo 150/150
SR-M600/250
Automatic
Tromolo
Produktinformation
Rezeptdaten
Home
Produkte
Modulare
Alarme
Skripte
Diagnose
Setup
Instanzen

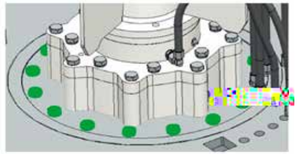


AFTER SALES

M R X F 8 V X M Z I R 7 G L P XT žR I R Q P pÀ X HMI -H I R X M ¼ ^ M I V Y R K Q Y G L P]W G L Y V Y R H I P I O D trischerillerlamlag einfacherdenniDamitdenDErsatzteilanfriag nonlineanunsübermitteltund 0.9(ise)019(ibekomm





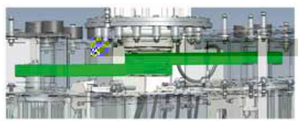


Check and torque M16 8.8 bolts to 195Nm in screwed connection between vibrator and base plate. O.K? Visual inspection, torque wrench. *

Yes

No

Recommendation: Replace damaged bolts, torque M16 8.8 to 195 Nm



Check belt tension. All belts must have same tension. Belts must be parallel between vibrator and motors pulleys. Correct tension is when force of 30ON in centre of V-belt makes depth of 10mm. New V-belts must be tensioned again after a few working hours. *

Yes

No

Recommendation: Torque value for vibrator DN300 to DN700mm = 16 Nm, vibrator above DN750 mm = 39 Nm.

ALLES AUS EINER HAND













VERTRIEBSTEAM



Björn Brandt



Andreas Bartuli



Alexander Probst



Reda Guessous



Thomas Linnert



Thiago Leao



Jan Nemitz





P